重縮合による硫黄含有ポリマーの合成と硫黄数の違いによる力学特性の評価

(阪大理 1 ・阪大院理 2) ○神岡 龍之介 1 ・橋本 駿 2 ・西村 龍人 2 ・堀口 顕義 2 ・小林 裕一郎 2 ・山口 浩靖 2

Synthesis of sulfur-containing polymers by polycondensation and evaluation of their mechanical properties at different sulfur numbers (\(^1Faculty\) of Science, Osaka University, \(^2Graduate\) School of Science, Osaka University) \(^2\) Ryunosuke Kamioka,\(^1\) Shun Hashimoto,\(^2\) Ryuto Nishimura,\(^2\) Akiyoshi Horiguchi,\(^2\) Yuichiro Kobayashi,\(^2\) Hiroyasu Yamaguchi\(^2\)

This study aimed to explore the relationship between the number of sulfur atoms in polymers and their mechanical properties, shedding light on the impact of sulfur atoms on polymers. In this investigation, PE-S_n polymers with varying sulfur numbers were synthesized by manipulating the equivalents of CS and base (Na₂S-5H₂O). Notably, high sulfur numbers resulted in the formation of rubbery polymers. All synthesized PE-S_n polymers exhibited low solubility to major organic solvents. The sulfur number of PE-S_n was determined through elemental analysis, and each property was assessed after monitoring changes in the sulfur number. The study revealed that thermal properties of PE-S_n exhibited variations based on the sulfur number. Furthermore, tensile testing of the rubbery polymers showed that the breaking strain increased and Young's modulus decreased as the sulfur number increased.

Keywords: Sulfur; Sulfur-containing polymer; Polycondensation

重縮合による硫黄含有ポリマーの合成では、環状硫黄(CS)を塩基によって開環した直鎖硫黄(LS)を反応に使用することにより硫黄数の異なるポリマーが得られる。本研究では、ポリマー内の硫黄数と力学特性の相関関係を調査し硫黄原子がポリマーに及ぼす影響を明らかにするため、下記スキームの CS と塩基(Na₂S·5H₂O)の当量を変えることでポリマー内の硫黄数が異なる PE-S_n を合成した。 PE-S_n は硫黄数が小さいと

粉末状のポリマー になり、硫黄数が 大きいとゴム状の ポリマーとなっ た。合成した PE-Sn はいずれも主要

Scheme 1

Scheme 1 $S_{S-S} = S + Na_2S \cdot 5H_2O \xrightarrow{r.t.} H_2O \xrightarrow{r.t.} H_2O / r.t.$ Scheme 1 $S_{N-2} = S + Na_2S \cdot 5H_2O \xrightarrow{r.t.} H_2O / r.t.$ PE-S_n

な有機溶媒に不溶であった。元素分析によって PE-S_nの硫黄数を計算し、硫黄数の変化を確認した後、各物性評価を行った。硫黄数の違いによって PE-S_nの熱分解温度やガラス転移温度などの物性が変化することがわかった。ゴム状のポリマーに対して引張試験を行ったところ、図1に示すように硫黄数が大きくなるほど破断歪みは5.6%から350%に増加し、ヤング率は160 MPa から1.5 MPa まで低下することがわかった。

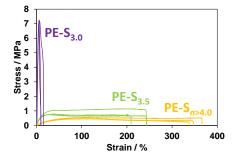


Figure 1. S-S curves of PE- S_n .