# 高Q値超伝導共振器を用いた高効率電界共振結合方式無線電力伝送

High Efficiency Electric Resonance Coupling Wireless Power Transfer System Using High Quality Factor Superconducting Resonators 山梨大工¹○(M2) 髙橋 俊一¹,作間 啓太¹,關谷 尚人¹

Yamanashi Univ.<sup>1</sup>, OShunichi Takahashi<sup>1</sup>, Keita Sakuma<sup>1</sup>, Naoto Sekiya<sup>1</sup> E-mail: <u>g23te015@yamanashi.ac.jp</u>

#### 1. はじめに

電界共振結合方式無線電力伝送(Electric Resonance Coupling Wireless Power Transfer: ERC-WPT)は、電気自動車などへの非接触での給電が注目されているが、伝送距離が短いとされ、伝送効率の改善が課題となっている。ERC-WPTの伝送効率の改善には共振器(コイルと電極板で構成)のQ値向上が必要となる。しかしながら、共振用コイルに銅のコイルを用いた共振器のQ値の向上には限界がある。

これに対して、我々はこれまで困難であった 高周波でも低損失を実現できる高周波用超伝 導線材を開発し、これを用いたコイルが非常に 高Q値(銅コイルの約20倍)となることを明ら かにした[1]. そこで、本線材を用いたERC-WPT 用高Q値共振器を開発し、これを、ERC-WPTに 用いることで伝送効率の大幅な向上を図った、 本研究はERC-WPTに超伝導線材を用いた最初 の研究である.

### 2. 超伝導コイルを用いた共振器の設計

共振器の設計には3次元電磁界シミュレータ (CST STUDIO) を用いた. 図1に設計した共振器の形状を示す. コイルの開放端に電極板を接続しており, コイルのインダクタンスと全体の寄生容量によってLC共振させ, 共振器を形成している.

初めに、共振器のQ値に影響する部分として 共振用コイル、電極板と共振器を接続するリー ド線、電極板の3部分に注目し、各部分の材料を 超伝導体と銅にそれぞれ変えることで各部分 の材料がQ値に与える影響を確認した。その結 果、最もQ値に影響するのはコイル部分であり、 電極板部分の導電率は共振器のQ値にほぼ影響 しないことを明らかにした。そのため共振器は 超伝導線材を共振用コイルとリード線に用い て、電極板部分に銅を用いる構成とした。

### 3. 超伝導共振器のQ値とERC-WPTの伝送効 率の測定結果

設計をもとに作製した高Q値共振器のQ値の 測定値は送電側,受電側それぞれで $Q_1$ =9253,  $Q_2$ =11051 (共振周波数7.2 MHz) となり,これら の相乗平均値は銅の送受電共振器の約13倍で あり大幅なQ値の改善を達成した.

また, 図2に送受電に銅共振器同士と高Q値超

伝導共振器同士を用いたERC-WPTの伝送距離に対する伝送効率の測定結果を示す. 伝送距離100 cmの時の伝送効率は高Q値共振器同士によるものが82%, 銅の共振器同士によるものが35%となり, 大幅な伝送効率の改善を確認した.

## 4. まとめ

ERC-WPT に用いる高 Q 値超伝導共振器を開発した. 共振器はコイルとリード線部分の損失による Q 値への影響が大きく、この部分に超伝導線材を用いて作製した共振器の Q 値は全て銅の共振器の約 13 倍まで改善した. また、この共振器を用いた ERC-WPT の伝送効率は銅共振器を用いた場合に対して大幅に改善し、超伝導線材を用いた ERC-WPT の高効率化を実証した.

#### 参考文献

[1] N. Sekiya et al., IEEE Trans. Appl. *Supercond.*, vol. 33, no. 3 (2023)

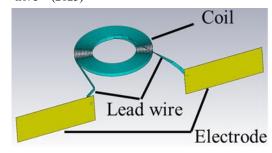


Fig. 1. Resonator structure

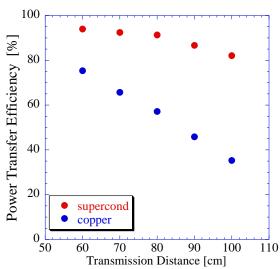


Fig. 2. Measurement result of power transfer efficiency versus transmission distance