

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第 37 回年次大会
ポスターセッション プログラム
6月24日(水) 10:40~12:20

ポスター発表時間
奇数 10:40~11:30
偶数 11:30~12:20

- [1P01] 金型内センサデータを用いたデータ駆動型樹脂粘度モデルの開発Ⅱ
*鴨下 朋留 1、村田 泰彦 1、内山 祐介 2、阿部 健四郎 2、プーン カリッサ 2 (1. 日本工業大学大学院、2. 株式会社 MAZIN)
- [1P02] Digimat を用いた解析による界面特性が射出成形品強度に及ぼす影響に関する研究
*徐 芝蘭 1、中山 貴登 1、望月 有紀 2、山下 純一郎 2 (1. エムエスシーソフトウェア株式会社、2. ダイキョーニシカワ株式会社)
- [1P03] 複数回押出したポリプロピレンの酸化劣化評価と力学特性
*佐藤 勲征 1、今野 奈穂 1、高山 哲生 2 (1. 宮城県産業技術総合センター、2. 国立大学法人 山形大学)
- [1P04] 微弱発光測定を用いたポリプロピレンの熱酸化劣化挙動解析
*奥田 陸人 1、廣森 浩祐 1、北川 尚美 1、高橋 厚 1 (1. 東北大学大学院)
- [1P05] 相容化剤がリサイクルポリプロピレンに与える効果
*小林 加奈 1、佐野 博成 2、井上 隆 1、伊藤 浩志 1、西辻 祥太郎 1 (1. 山形大学、2. 京都大学)
- [1P06] 難分解性ナイロンの常識覆す生分解性発見および生分解阻害要因の解析
*安藤 翔太 1,2、笠井 大輔 3、上野 瑛理 1,2、秋山 めぐみ 1,2、森田 裕史 4、An Yingjun 5、田口 浩然 6、米村 まいな 7、加藤 太一郎 7、日向 博文 8、高原 淳 5、伊藤 耕三 1,2 (1. 東京大学、2. 物材機構、3. 長岡技科大、4. 産総研、5. 九大 K-NETs、6. CERI、7. 鹿児島大、8. 愛媛大)
- [1P07] 廃牡蠣殻の特異的構造を活用した複合材料の機能評価
*濱子 峻輔 1、松本 玲 1、兵藤 秀樹 1、田中 俊男 1、岩井 俊憲 1 (1. 株式会社 D J K)
- [1P08] 混合ポリオレフィン樹脂のマテリアルサイクルにおける熱劣化
*藪谷 祐希 1、山本 佳嗣 1、西川 孝 1、木田 拓充 2、竹下 宏樹 2、徳満 勝久 2 (1. 三重県工業研究所、2. 滋賀県立大学工学研究科 材料化学科)
- [1P09] 繊維状塩基性硫酸マグネシウムを配合したポリプロピレン樹脂組成物のリサイクルが力学物性に与える影響
*大島 拓実 1、稲垣 徹 1 (1. 宇部マテリアルズ株式会社)
- [1P10] 加熱・せん断型臼式粉碎による澱粉の非晶化が熱可塑性澱粉/ポリアミド 11 複合材料の引張特性に与える影響
*八木沢 武 1、矢野 裕子 1、香田 智則 1、西岡 昭博 1 (1. 山形大学)
- [1P11] アミロース含量の異なる澱粉を用いた熱可塑性澱粉の発泡成形性
*市川 尚輝 1、矢野 裕子 1、香田 智則 1、山田 知夫 2、西岡 昭博 1 (1. 山形大学、2. 株式会社コバヤシ)
- [1P12] ポリオキシメチレンの添加がポリ乳酸の結晶化特性および引張特性に与える影響
*相澤 匡伯 1、矢野 裕子 1、香田 智則 1、西岡 昭博 1 (1. 山形大学)
- [1P13] セルロース粉末 (CP) /PA1010/PP-g-MA バイオマス複合材料の機械的性質に及ぼす CP 充填量の影響
*石田 鼓太郎 1、森野 麻衣子 2、西谷 要介 2 (1. 工学院大学大学院、2. 工学院大学)
- [1P14] 走査型 X 線透過顕微鏡による CFRP-接着界面の化学状態可視化
*伊藤 孝憲 1、苑 秋一 1、荻生 秀作 1、山下 翔平 2、岡崎 歩稀 3、坂井 建宣 3 (1. (株) 日産アーク、2. 高エネルギー加速器研究機構、3. 埼玉大学)

- [1P15] セルロース複合材料の引張特性に及ぼす熱処理の影響
*藤原 颯人 1、安原 鋭幸 1、村田 泰彦 1 (1. 日本工業大学)
- [1P16] 疎水変性パルプ添加酢酸セルロース樹脂の混練と機械的特性評価
*佐久間 覇気 1、鈴木 浩治 2 (1. 千葉工業大学大学院、2. 千葉工業大学)
- [1P17] 種々の結晶性高分子材料における高速引張り変形挙動
*森山 遼馬 1、伊藤 麻絵 1、新田 晃平 1、山田 浩之 2、木田 拓充 3、樋口 理宏 1、比江嶋 祐介 1 (1. 金沢大学、2. 防衛大学校、3. 滋賀県立大学)
- [1P18] 一軸延伸過程におけるポリ乳酸のひずみ誘起相変態
*吉村 拓海 1、伊藤 麻絵 1、新田 晃平 1、比江嶋 祐介 1 (1. 金沢大学)
- [1P19] 射出成形加工における成形条件の自動調整システム
*小沼 勇輝 1、荻野 成人 2、島田 拓実 1、折原 康浩 1 (1. 株式会社ミツバ、2. 株式会社モミモ)
- [1P20] ポリアセタール樹脂射出成形品の成形条件が内部構造および力学的特性に及ぼす影響
*鶴崎 桐梧 1、大谷 章夫 1、城口 聡子 2、梅村 俊和 2 (1. 京都工芸繊維大学、2. 株式会社プレジール)
- [1P21] 伸長流動を用いたスクリュウ構成が PET 系ナノコンポジットの透明性に与える影響
*大西 教貴 1、日隈 大介 1、田中 達也 1、笹田 昌弘 1 (1. 同志社大学)
- [1P22] 二軸押出スケールアップにおけるPBT/GFのガラス繊維長予測
*中山 丈嗣 1、山本 浩之 1 (1. 株式会社日立製作所)
- [1P23] フィルム成膜時における溶融樹脂の温度不均一性に起因したすじ発生メカニズムの解明
*西岡 柊哉 1、畑中 悠希 1、岡 稔 2、日野原 耀 2、岩森 暁 1 (1. 東海大学、2. 明和ゴム工業株式会社)
- [1P24] 成形条件の異なる超高分子量ポリエチレンフィルムの溶融二軸延伸と多孔化
*赤羽 紗知 1、田口 歩実 1、高澤 彩香 1、上原 宏樹 1 (1. 群馬大学)
- [1P25] 添加剤を含んだ超高分子量ポリエチレン膜の溶融二軸延伸による大面積化
*小林 加歩 1、谷口 拓也 1、高澤 彩香 1、上原 宏樹 1 (1. 群馬大学)
- [1P26] レーザー加熱溶融電界紡糸によるバイオマス由来 poly(ethylene 2,5-furandicarboxylate)のナノファイバーマットの作製と諸特性評価
*富島 雄也 1、小林 耕大 1、ハサン ムハンマド 1、阿部 正浩 1、鞠谷 雄士 1、高崎 緑 1、渡部 愛理 2、阿多 誠介 2 (1. 横浜国立大学、2. 産業技術総合研究所)
- [1P27] 溶融電界紡糸によるポリカーボネート発泡極細繊維の作製 - スtrand(原繊維)の破泡挙動および LES による細径化
*田邊 凌 1、小野 泰雅 1、山本 吉優 1、阿部 正浩 1、鞠谷 雄士、高崎 緑 1 (1. 横浜国立大学)
- [1P28] PVDF/PMMA/PLLA ブレンドの相構造と結晶化挙動
*今田 千詠 1、木田 拓充 1、徳満 勝久 1、竹下 宏樹 1 (1. 滋賀県立大学)
- [1P29] 線状/環状ポリオキシメチレンブレンドの結晶化挙動とレオロジー
*堀場 康生 1、竹下 宏樹 1、木田 拓充 1、徳満 勝久 1 (1. 滋賀県立大学)
- [1P30] 架橋系ゴム・エラストマーの成形性評価
*箕島 亘 1、Sunder Joachim 2 (1. レオ・ラボ株式会社、2. ゴットフェルト有限会社)
- [1P31] プラズマ CVD 法によるポリカーボネート基板への SiO_x 積層構造を用いたクラックフリーハードコート膜の作製
*深田 和宏 1 (1. 芝浦機械株式会社)
- [1P32] 熱処理がバイオポリカーボネートに与える影響
*大滝 いろは 1、青木 大輔 2、西辻 祥太郎 1 (1. 山形大学、2. 千葉大学)

- [1P33] 超音波異種溶着によるスチレン-ブタジエン共重合体の界面モルフォロジーと溶着性解析
*小川 晴菜 1、宮田 剣 1 (1. 山形大学)
- [1P34] κ-カラギーナンの高濃度ハイドロゲルの構造と物性に及ぼす調製時の温度履歴の影響
*村上 仁悟 1、浦山 健治 1、堀中 順一 1 (1. 京都大学)
- [1P35] データサイエンスを活用した高分子フィルム表面化学特性評価
*田口 諒 1、古賀 健司 1、田中 駿介 1、秋山 陽久 1、田嶋 一樹 1 (1. 産業技術総合研究所)
- [1P36] 結晶性成分を含む三元共重合体とポリオレフィンの接合強度の融着時間依存性
*一井 真渚 1、世古口 太貴 1、竹下 宏樹 1、木田 拓充 1、徳満 勝久 1、会田 昭二郎 2 (1. 滋賀県立大学、2. (株) プリチストン)
- [1P37] 無機フィラーにおける微粉末含有量が動的粉体流動特性に与える影響
*梶原 健寛 1 (1. スペクトリス株式会社 マルバーン・パナリティカル事業部)
- [1P38] 樹脂材料の紫外線と温湿度による加速試験とその特性評価
*柳瀬 博雅 1、西沢 祐里 1、保坂 伊吹 1、長谷川 知貴 1、山城 啓輔 1 (1. 富士電機株式会社)
- [1P39] 高耐熱ポリアミド PA6T を用いたトラッキング破壊の特徴量解析
*高松 晃大 1、佐藤 友章 1、清水 博幸 2、浦山 則之 2、水野 幸男 3 (1. 三井化学、2. 日本工業大学、3. 名古屋工業大学)
- [1P40] 一軸延伸過程におけるポリカーボネートの微視的構造変化のその場観察
*佐々木 陽夏 1、伊藤 麻絵 1、新田 晃平 1、比江嶋 祐介 1 (1. 金沢大学)
- [1P41] ガラス繊維強化ポリプロピレンの熱暴露過程で生じる微視的構造変化の評価
*松原 聡士 1、木田 拓充 1、竹下 宏樹 1、徳満 勝久 1、山中 真夕 2、青井 裕資 2、杉山 基美 2 (1. 滋賀県立大学、2. 日本電気硝子(株))
- [1P42] 3D プリントを用いた樹脂・金属直接接合の基礎検証：界面温度制御の重要性
*木村 文信 1、梶原 優介 1、山本 晃生 1 (1. 東京大学)

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第 37 回年次大会
ポスターセッション プログラム
6 月 25 日 (木) 10:30~12:10

ポスター発表時間
奇数 10:30~11:20
偶数 11:20~12:10

- [2P01] 成形加工学会誌を用いた大規模言語モデルに関する検討
*室賀 駿 1、宮岸 真 1 (1. 産業技術総合研究所)
- [2P02] 射出成形品のそり変形に及ぼす金型内樹脂挙動の影響— データ分析と CAE 解析の比較 —
*村上 隼翔 1、瀬戸 雅宏 1、山部 昌 1 (1. 金沢工業大学)
- [2P03] 数値流体力学によるスロットダイコータの周波数応答解析
*高橋 立 1、佐藤 健 1、瀧 健太郎 1 (1. 金沢大学)
- [2P04] 再生ポリプロピレンを用いた短繊維強化熱可塑性樹脂におけるねじ締結特性と材料物性の相関
*島田 遼太郎 1、小林 漢 1 (1. 株式会社日立製作所 研究開発グループ 生産・モノづくりイノベーションセンター サーキュラーインダストリー研究部)
- [2P05] ケミカルリサイクルに向けたポリカーボネート/ABS 樹脂のアンモニア分解
*下川 智輝 1、筒場 豊和 1、谷口 竜王 1、青木 大輔 1 (1. 千葉大学)
- [2P06] プラスチック再生材活用指針創出に向けたマルチモーダル AI 技術の開発
*室賀 駿 1、松本 尚之 1、フタバ ドン 1、畠 賢治 1 (1. 産業技術総合研究所)
- [2P07] PBS/セルロース複合材料の耐候性および力学特性 (第 2 報)
*村上 卓 1、野辺 理恵 1、工藤 素 1 (1. 秋田県産業技術センター)
- [2P08] バイオマスポリマーアロイの熔融再加工に伴う構造および機械特性への影響
*勢力 瞭 1、Alice Fusari²、長森 拓玖 1、田中 達也 1、Valter Carvelli²、Francesco Briatico Vangosa² (1. 同志社大学 理工学研究科、2. ミラノ工科大学)
- [2P09] X to Car を実現する再生 PP 材料設計 — 容リ・PCR/PIR・バージン複合化による物性安定化技術
*宮川 英樹 1 (1. 慶応大学環境情報学部 SFC 研究所)
- [2P10] 二軸押出温度がポリプロピレン系樹脂のレオロジー及び力学特性に与える影響
*余胡 大晟 1、杉本 昌隆 1、スクマラン サティシュ 1、今野 奈穂 2、佐藤 勲征 2 (1. 山形大学 大学院、2. 宮城県産業技術総合センター)
- [2P11] リサイクル炭素繊維スライバーを用いた連続成形技術の開発
*明壁 厚輝 1、仲井 朝美 1、大石 正樹 2 (1. 岐阜大学、2. 佐藤鉄工所)
- [2P12] 繊維直接投入射出成形法を用いた天然繊維/PP 複合材料における成形条件が繊維分散性および力学的特性に及ぼす影響
*張 子寒 1、二見 紀碧 1、大谷 章夫 1 (1. 京都工芸繊維大学)
- [2P13] バッチ溶融混練中のエポキシ化大豆油ネットワークの in situ 動的架橋による熱可塑性 TPS/PBAT ブレンドのタフ化
*パンスワン タナブーン 1、伊藤 浩志 1、宮田 剣 1 (1. 山形大学)
- [2P14] リサイクル炭素繊維を用いたテープ状材料の最適な成形条件の検討
*池田 瑞樹 1、仲井 朝美 1 (1. 岐阜大学)
- [2P15] 種々のアクリルエラストマーを用いた炭素繊維強化エラストマーの力学特性
*加子坂 歩輝 1、信川 省吾 1、猪股 克弘 1 (1. 名古屋工業大学)
- [2P16] ポリアミド 6/炭素繊維複合材料の力学特性に対する成形前乾燥の役割
*帰山 理温 1、山口 綾香 1、植松 英之 1、田上 秀一 1 (1. 福井大学)

- [2P17] ポリエーテルイミドと強化繊維の界面特性に及ぼす加工温度の影響
*伊藤 旺祐 1、植松 英之 1、山口 綾香 1、田上 秀一 1 (1. 福井大学)
- [2P18] 成形前の母材樹脂の結晶形態が異なる c-FRTP の成形条件が結晶形成および界面特性に及ぼす影響
*滝本 祥太 1、大谷 章夫 1 (1. 京都工芸繊維大学)
- [2P19] 結晶性シクロオレフィンポリマーの結晶構造制御による高強度・高透明性の実現
*摺出寺 浩成 1、仲摩 雄季 1、駒場 京花 1、谷口 桃香 2、斎藤 拓 2 (1. 日本ゼオン株式会社、2. 東京農工大学)
- [2P20] PP 球晶サイズの違いが醗酵溶媒浸漬時の表面近傍クラック形成に与える影響
*粟野 未夢 1、木田 拓充 1、竹下 宏樹 1、徳満 勝久 1、喜多 優香 2、奥野 晋吾 2 (1. 滋賀県立大学、2. ダイキン工業株式会社)
- [2P21] シルクと多糖類を複合した加熱圧縮成形体のパイオプラスチック展開
*松本 祐里 1、秋岡 翔太 1、野口 恵一 2、中澤 靖元 1 (1. 東京農工大学大学院工学部生命工学専攻、2. 東京農工大学機器分析センター)
- [2P22] 重合と成形加工の融合による超高分子量ポリエチレン透明膜の創製
*高澤 彩香 1、攪上 将規 1、上原 宏樹 1、竹内 大介 2 (1. 群馬大学、2. 弘前大学)
- [2P23] 射出成形品面に対して平行方向に生じる離型抵抗計測金型 V
*藤村 侑樹 1、戸澤 隼人 1、船木 勝 1、進士 侑莉愛 1、相田 翔太郎 1、村田 泰彦 1 (1. 日本工業大学)
- [2P24] 繊維直接投入射出成形を用いたリサイクル炭素繊維複合材料の物性に関する研究
古藤 武二 3、*仲井 朝美 1、住田 嘉久 1、井上 玲 2、吉田 史将 2、延近 暢祐 2 (1. 国立大学法人東海国立大学機構岐阜大学、2. TOYO イノベックス株式会社、3. 龍田紡績株式会社)
- [2P25] 成形条件の違いが熱可塑性樹脂の疲労による力学特性劣化挙動に及ぼす影響
*萩平 貴 1、二見 紀碧 1、滝本 祥太 1、大谷 章夫 1 (1. 京都工芸繊維大学院工学科学研究科先端ファイブ科学専攻)
- [2P26] AE センサを利用した水を助剤とする脱揮プロセスのモニタリング
*正木 凜太郎 1、吉川 樹 1,3、尾原 正俊 2、山田 颯真 1、古西 浩太郎 1、佐藤 健 1、瀧 健太郎 1 (1. 金沢大学、2. 芝浦機械、3. 京都大学)
- [2P27] 超音波を利用した二軸押出機内の内部状態の推定
*古西 浩太郎 1、吉川 樹 3,1、尾原 正俊 2、正木 凜太郎 1、山田 颯真 1、佐藤 健 1、瀧 健太郎 1 (1. 金沢大学、2. 芝浦機械、3. 京都大学)
- [2P28] チルロールの温度の違いが「PP/(β晶核剤添加 PP) 多層フィルム」の力学特性及びモルフォロジーに及ぼす影響
*坂田 晴紀 1、杉本 昌隆 1、スクマラン サティシュ 1 (1. 山形大学)
- [2P29] 時分割小角光散乱によるポリスチレン中の CO₂ 気泡核生成の観察の試み
Sharma Rajesh Kumar 1、佐藤 健 1、*瀧 健太郎 1 (1. 金沢大学)
- [2P30] PHBH とのブレンドが PBAT 発泡体の収縮抑制に与える影響
*齋喜 祥吾 1、杉本 昌隆 1、Sukumaran Sathish 1、邦武 英彦 2 (1. 山形大学、2. ニチデンワーク株式会社)
- [2P31] 脂肪酸の鎖長が PP/(脂肪酸変成 CNF) 複合体の力学特性に与える影響
*遠藤 大希 1、杉本 昌隆 1、Sukumaran Sathish 1、佐藤 勲 2 (1. 山形大学、2. 宮城県産業技術総合センター)
- [2P32] 配向ポリスチレンフィルムの延性化の微視的メカニズム
*磯部 陽奈 1、信川 省吾 1、猪股 克弘 1 (1. 名古屋工業大学)

- [2P33] 配向パターンニングによるガラス状高分子フィルムの強
韌化
*岸岡 修平 1、信川 省吾 1、猪股 克弘 1 (1.
名古屋工業大学)
- [2P34] 微弱発光と等変換率法を組み合わせたポリプロピレ
ンの光劣化寿命予測
*高橋 真理子 1、鮫島 良太 1、佐藤 哲 1、山
田 理恵 1 (1. 東北電子産業株式会社)
- [2P35] ナノクレイ分散超高分子量ポリエチレン基複合材料
の機械的性質
中山 昇 1、*奥田 成香 1、金子 航大 1 (1. 学
校法人千葉工業大学)
- [2P36] 低分子添加剤による PMMA/EVOH ブレンドの透
明性と力学特性の向上
*松永 壮平 1、信川 省吾 1、猪股 克弘 1 (1.
名古屋工業大学)
- [2P37] 嫌気条件下におけるプラスチックの生分解性評価
*尾坂 奈生 1、田口 浩然 1 (1. 一般財団法人
化学物質評価研究機構)
- [2P38] FGF 造形における CAFBLO の収縮および反り挙動
の材料因子評価
*玉置 瞳美 1、竹内 優作 1 (1. 株式会社ダイセ
ル)