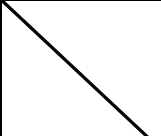


一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表
11月28日(月) 大会1日目

時間	A会場 (Z20)	B会場 (Z21)	C会場 (Z28)	D会場 (Z31)	E会場 (Z42)	F会場 (Z43)	G会場 (Z30)
9:00 -	受 付 (2階Z26)						
9:30-12:00	特別セッションⅤ 特色ある関西のもののづくり企業(ポスター発表) 9:30～12:00 詳細は特別セッションⅤプログラムに掲載 会場:Z40				ポスターセッション(10:00～12:00) ポスター発表時間 奇数番号:10:00～11:00, 偶数番号:11:00～12:00 会場:Z40		
12:00-13:00					休 憩		
13:00-14:00	特別講演 『堀場グループのメガトレンドへの取組み～環境エネルギー・ヘルスケア・半導体の3フィールドと、オープンイノベーションを活用した ビジネスデ ロップメントについて ～』 足立 正之氏 ((株)堀場製作所 代表取締役社長) (会場Z30)						
14:00-14:20	休 憩						
14:20-15:40	特別セッションⅠ 脱炭素、省エネ、低環境負 荷につながる成形加工・材 料・評価技術	特別セッションⅡ 自動車関連分野における プラスチック・ゴム材料	一般セッション CAE	一般セッション 複合材料	一般セッション 分析技術	一般セッション 超臨界流体・発泡技術 一般セッション 熱硬化成形・反応成形	一般セッション 射出成形
	A-101 ～ A-104	B-101 ～ B-104	C-101 ～ C-104	D-101 ～ D-104	E-101 ～ E-104	F-101 ～ F-104	G-101 ～ G-104
15:40-15:50	休 憩						
15:50-17:30	特別セッションⅠ 脱炭素、省エネ、低環境負 荷につながる成形加工・材 料・評価技術	特別セッションⅡ 自動車関連分野における プラスチック・ゴム材料	特別セッションⅢ デジタル技術を用いたプラ スチック成形加工・材料・ 評価技術	一般セッション 複合材料	一般セッション 分析技術 一般セッション 工業レオロジー	一般セッション 紡糸・フィルム成形 一般セッション ブロー成形・熱成形	一般セッション 射出成形
	A-105 ～ A-109	B-105 ～ B-109	C-105 ～ C-109	D-105 ～ D-109	E-105 ～ E-108	F-105 ～ F-109	G-105 ～ G-108
17:30-18:20	会場移動						
18:20-20:20	懇親会(ホテルオークラ京都)						

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表
11月29日(火) 大会2日目

時間	A会場 (Z20)	B会場 (Z21)	C会場 (Z28)	D会場 (Z31)	E会場 (Z42)	F会場 (Z43)	G会場 (Z30)
8:40	受 付(2階Z26)						
9:10-10:50	特別セッションⅠ 脱炭素、省エネ、低環境負 荷につながる成形加工・材 料・評価技術 A-202 ~ A-205	特別セッションⅡ 自動車関連分野における プラスチック・ゴム材料 B-201 ~ B-205	特別セッションⅢ デジタル技術を用いたプラ スチック成形加工・材料・ 評価技術 C-201 ~ C-205	一般セッション 複合材料 D-203 ~ D-205	一般セッション ブレンド・アロイ E-201 ~ E-205	特別セッションⅣ 地方公設試の持つ技術 シーズ F-201 ~ F-205	一般セッション 射出成形 G-203 ~ G-205
10:50-11:00	休 憩						
11:00-12:20	特別セッションⅠ 脱炭素、省エネ、低環境負 荷につながる成形加工・材 料・評価技術 A-206 ~ A-209	一般セッション リサイクル・環境調和材料 B-206 ~ B-209	特別セッションⅢ デジタル技術を用いたプラ スチック成形加工・材料・ 評価技術 C-206 ~ C-209	一般セッション 複合材料 D-206 ~ D-209	一般セッション ブレンド・アロイ E-206 ~ E-209	特別セッションⅣ 地方公設試の持つ技術 シーズ F-206 ~ F-209	一般セッション 射出成形 G-206 ~ G-209
12:20-13:40	休 憩						
13:40-15:00	特別セッションⅠ 脱炭素、省エネ、低環境負 荷につながる成形加工・材 料・評価技術 A-210 ~ A-212	一般セッション リサイクル・環境調和材料 B-210 ~ B-213	一般セッション アディティブ・マニファク チャリング(AM) C-210 ~ C-213	一般セッション 複合材料 D-210 ~ D-213	一般セッション ブレンド・アロイ E-210 ~ E-213	一般セッション 押出成形・混練 F-210 ~ F-213	一般セッション 射出成形 G-210 ~ G-213
15:00-15:10	休 憩						
15:10-16:50	一般セッション ナノセルローズ・ナノカーボ ン A-214 ~ A-218		一般セッション 二次加工 一般セッション 成形機・物性計測・周辺機 器 C-214 ~ C-218	一般セッション 複合材料 D-214 ~ D-218	一般セッション 複合材料 E-214 ~ E-217	一般セッション 押出成形・混練 F-214 ~ F-218	一般セッション その他 G-214 ~ G-218

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月28日(月) 大会1日目					一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月28日(月) 大会1日目									
【1-1-1】					【1-2-1】									
	A会場 (Z20)	B会場 (Z21)	C会場 (Z28)	D会場 (Z31)		E会場 (Z42)	F会場 (Z43)	G会場 (Z30)						
8:00 -	受付(2階Z26)				8:00 -	受付(2階Z26)								
8:30~12:00	特別セッションⅤ 特色ある課題のものづくり企業(ポスター発表) 8:30~12:00 詳細は特別セッションⅤプログラムに掲載 会場:Z40		ポスターセッション(10:00~12:00) (発表時間 午後:10:00~11:00、午後:11:00~12:00) 会場:Z40		8:30~12:00	特別セッションⅤ 特色ある課題のものづくり企業(ポスター発表) 8:30~12:00 詳細は特別セッションⅤプログラムに掲載 会場:Z40		ポスターセッション(10:00~12:00) (発表時間 午後:10:00~11:00、午後:11:00~12:00) 会場:Z40						
12:00~13:00	休憩				12:00~13:00	休憩								
13:00~14:00	特別講演 『現場グループのメガトレンドへの取り組み～環境エネルギー・ヘルスケア・半導体の3フィールドと、オープンイノベーションを活用したビジネスデベロップメントについて～』 足立 正之氏((株)堀場製作所 代表取締役社長) (会場:Z30)				13:00~14:00	特別講演 『現場グループのメガトレンドへの取り組み～環境エネルギー・ヘルスケア・半導体の3フィールドと、オープンイノベーションを活用したビジネスデベロップメントについて～』 足立 正之氏((株)堀場製作所 代表取締役社長) (会場:Z30)								
14:00~14:20	休憩				14:00~14:20	休憩								
14:20~14:40	特セⅠ「医療用、電エネ、低環境負荷に つながる成形加工・材料・評価技術」	特セⅡ「自動車関連分野における プラスチック・ゴム材料」	一般セ「OAE」		14:20~14:40	一般セ「分析技術」	一般セ「超精密成形・微細加工」	一般セ「射出成形」						
	太田孝雄(奈良高専)	水谷寛(日産自動車)	青木現(ポリプラステックス)	榎本和城(名城大学)		木田拓充(北陸先端科学技術大学)	引間悠太(京都大学)	瀬戸雅宏(金沢工業大学)						
A-101	【基調講演】 カーボンニュートラルへ向かう社会における素材選択と戦略 *菊池康紀1(1.東京大学)	B-101	誘導加熱圧着法による樹脂と金属との直接接合研究:接合強度に影響を与える要因 *斎藤一, 大嶋亮1(1.睦月電機(株))	C-101	デジタル画像相関法によるブロックPPおよびPC/ABS材の引張試験中のくびれ進展の観察およびくびれ部の温度上昇 *西田政弘1, 鈴木友基1, SuZiyi1, 中林陸1(1.名古屋工業大学)	D-101	Tgレスアクリル樹脂を用いたクリープレスGFRP積層板の機械的特性の評価 *染宮聖人1, 平山紀夫2, 藤越和人1, 平林明子2, 西田裕文3(1.日本大学大学院生産工学研究科機械工学専攻, 2.日本大学生産工学部機械工学科, 3.金沢工業大学)	E-101	各種温水用架橋ポリエチレン管の空気圧加圧と銅イオンによる加速劣化についての研究 *本間秀和1, 岡田佐緒里1, 井川一久2, 山田和志3(1.株式会社KRI, 2.前澤給装工業株式会社, 3.京都工芸繊維大学)	F-101	押出ガス発泡における気泡可視化技術の開発 *加藤聖1, 千葉高亮1, 中村達介1(1.積水化学工業株式会社)	G-101	セルロイドカメオプロセスの成形法 *佐藤功1(1.佐藤功技術事務所)	
14:40~15:00		B-102	廃棄自動車バンパー破砕物を用いた射出成形品の力学特性に関するプライマー塗装効果 *新山聡之1, 高山哲生1, 割屋秀2, 佐藤勲征3(1.山形大学, 2.東北大学, 3.宮城県産業技術総合センター)	C-102	繊維配向に焦点を当てたCF-SMCのプレス成形-構造連通解析 *三浦仁1, 菅原浩剛1, 篠浦康隆1, 石川健1(1.三菱ケミカル株式会社)	D-102	ジシクロペンタジエン樹脂を用いたGFRPの機械的特性 *平井聡1, 平山紀夫1, 染宮聖人1, 岡部拓也2, 西田裕文3(1.日本大学, 2.ナガセケムテックス, 3.金沢工業大学)	E-102	給水用ポリエチレン管の経年劣化機構 *松山祐樹1, 竹田健太1, 栗山卓1(1.山形大学)	F-102	アインタックホモPPと長鎖分岐PPの気泡核生成頻度の発泡温度依存性 *猪狩玲1, 滝沢美穂2, 澁根太郎1(1.金沢大学, 2.日本ポリプロ)	G-102	誘導加熱を用いた樹脂可塑性にスクリーン形状が及ぼす影響 *園原孝英1, 田中達也1, 笹田昌弘1, 下嶋蘭杜2(1.同志社大学, 2.東洋機械金属株式会社)	
15:00~15:20	A-102	CNF複合バイオマス樹脂製品のLCAにおける現状と課題 山岸健一1, *淵上智子1, 神崎昌志1(1.サステナブル経営推進機構)	B-103	衝撃破損したインタックチックポリプロピレンの繊維延伸する場 SAXS測定 *一筆穂平1, 比江嶋祐介1, 新田晃平1(1.金沢大学)	C-103	プラスチック射出成形における多段保圧プロセスを用いた反りとサイクルタイムの多目的最適設計 *釣田祐吾1, 北山哲士1, 高野昌宏2, 山崎祐亮3, 久保義和3, 合業修司3(1.金沢大学, 2.石川工業試験場, 3.株式会社ソリテック)	D-103	PBO繊維/炭素繊維ハイブリッドFRPの曲げ特性に関する研究 *本田拓真1, 市来誠1, 山中淳彦1(1.名古屋大学大学院)	E-103	押出機内で滞留したMXナイロンのゲル化挙動 *山田拓海1, 笠谷桃子1, 大塚浩介1, 小田尚史1(1.三菱ケミカル株式会社)	F-103	PVDF及び(PVDF-TrFE)の発泡の結晶形態と圧電応答 *川島純大1, Sathish K.Sukumaran1, 杉本正隆1, 川嶋正博2(1.山形大学大学院, 2.(株)クレハ)	G-103	インモールド成形時の加齢シートの表面微細構造生成現象の可視化解析Ⅱ *中井幸作1, 龍野道宏2, 横井秀俊3(1.出光ユニテック株式会社, 2.東京大学生産技術研究所, 3.YOKOI Labo)
15:20~15:40	A-103	遠心沈降法による分散液中のセルロースナノファイバーの粒状および空隙率評価 *飯泉陽子1, 加藤雄一1, 岡崎俊也1(1.国立研究開発法人産業技術総合研究所)	B-104	ポリメタクリル酸メチルにおけるゼーレン酸挙動の統計的取扱 *松崎直也1, 伊藤麻絵1, 新田晃平1(1.金沢大学)	C-104	プラスチック成形品のそり変形を最小化する肉厚最適化システムの開発 岡田有司1, *百濟彰1, 藤井浩樹1, 今井雄一1, 末吉耕平1(1.東レエンジニアリングDソリューションズ株式会社)	D-104	新規曲げ加工におけるFRTP積層板の内部構造と力学的特性の関係 *後藤啓1, 大谷章夫1, 大石正樹2(1.京都工芸繊維大学, 2.株式会社佐藤鉄工所)	E-104	光異性化反応によるポリカーボネートの弾性率制御 *信川省吾1, 前田真衣1, 猪塚克弘1(1.名古屋工業大学)	F-104	一般セ「機能化成形・反応成形」 Physical agingにおける緩和挙動と熱処理温度の関係 ツッセルエラストマーと熱可塑性樹脂との多層圧縮成形プロセスの検討 *中林範益1, 小森真一1, 神田義将1, 村田泰彦1, 太田大助2, 中野純一2, 出羽和花子2(1.日本工業大学, 2.ダイキン工業(株))	G-104	ポリスチレン射出成形品のPhysical agingにおける緩和挙動と熱処理温度の関係 *岸幸作1, 2, 山田浩二1, 東育史1, 龍野太郎1, 桑城志帆1, 平野寛1, 竹下宏樹2, 徳満勝久2(1.地方独立行政法人大阪産業技術研究所, 2.滋賀県立大学大学院工学研究科)
15:40~15:50	休憩				15:40~15:50	休憩								
15:50~16:10	特セⅠ「医療用、電エネ、低環境負荷に つながる成形加工・材料・評価技術」	特セⅡ「自動車関連分野における プラスチック・ゴム材料」	特セⅢ「デジタル技術を用いたプラスチック 成形加工・材料・評価技術」	一般セ「食食材料」	15:50~16:10	一般セ「分析技術」	一般セ「射出成形・フィルム成形」	一般セ「射出成形」						
	仙波健(京都府産業技術)	木原伸一(広島大学)	西川雅章(京都大学)	山中淳彦(名古屋大学)		信川省吾(名古屋工業大学)	狩野武志(プライムポリマー)	村田泰彦(日本工業大学)						
A-104	セルロースファイバーを用いたバイオポリマーの経路化に関する研究 *松本紘宣1, 2, 古田征臣2, 笹田昌弘2, 田中達也2(1.福岡大学, 2.同志社大学)	B-105	【基調講演】 経験を通して見た自動車用プラスチックの開発 *臼杵有光1(1.京都大学)	C-105	【基調講演】 熱硬化性CFRPのオートクレーブ成形シミュレーション～方法論、材料特性評価の現状～ *内藤悠太1(1.東レ株式会社)	D-105	炭素繊維複合ポリアリレートエーテルエーテルケテンの結晶化挙動の解析とナノダイヤモンド添加効果 *岩田純1, 富永千晴2, 松本拓也1, 後藤康夫2, 西野孝1(1.神戸大学, 2.信州大学)	E-105	熱可塑性プラスチック射出成形品のボールオンディスク試験で得られる表面摩擦特性の力学モデル構築 *高橋和人1, 高山哲生1(1.山形大学)	F-105	結晶性高分子系固体におけるひずみ硬化挙動の構造論的解析 *木田拓充1, 比江嶋祐介2, 新田晃平2, 山口政之1(1.北陸先端科学技術大学院大学, 2.金沢大学)	G-105	肉厚射出成形におけるキャビティ充填挙動の可視化解析Ⅱ *加藤秀昭1, 横井秀俊2(1.東京大学, 2.YOKOI Labo)	
16:10~16:30	A-105	振動機械要素のバイオマス化を志向した高強度セルロースナノファイバー成形体のトライブロジック応用に関する研究 *大久保光1, 橋場洋美2(1.横浜国立大学大学院環境情報研究科, 2.中越バリュー工業株式会社)	B-106	射出成形における金型コーティングのスキム層への影響 *水谷寛1, 高橋匠1(1.日産自動車(株))	C-106	フィラー含有樹脂成形品の微細構造を考慮した燃料浸透挙動の予測方法 *青木現1, 八木敦史1(1.ポリプラステックス株式会社)	D-106	セルロースの弾性率に与える結晶化度と官能基の種類の影響 *馬場隆樹1, 高山哲生1, 香田智則1, 矢野裕子1, 西尾太一1, 西岡博博1(1.山形大学大学院有機材料システム研究科, 2.大阪ガス株式会社)	E-106	結晶性高分子系固体におけるひずみ硬化挙動の構造論的解析 *木田拓充1, 比江嶋祐介2, 新田晃平2, 山口政之1(1.北陸先端科学技術大学院大学, 2.金沢大学)	F-106	Stereocomplex Crystal Formation in Poly(L-lactide)/Poly(D-lactide) Bicomponent Fibers Prepared through Laser-Heated Melt Electrospinning and Subsequent Annealing Processes *後藤純一1, 小林治樹1, 田中克史1, 宝田直2, 駒谷雄士2, 高崎緑1(1.京都工芸繊維大学, 2.東京大学工学部)	G-106	肉厚射出成形におけるキャビティ充填挙動の可視化解析Ⅱ *加藤秀昭1, 横井秀俊2(1.東京大学, 2.YOKOI Labo)
16:30~16:50	A-106	熱インプリントにおけるセルロースナノファイバーの添加が微細表面転写性に与える影響 *上置田1, 根本昭彦1, 石神明1, 2, 小林聖2, 伊藤浩志1, 2(1.山形大学大学院, 2.山形大学グリーンマテリアル成形加工研究センター)	B-107	射出成形における金型コーティングのスキム層への影響 *水谷寛1, 高橋匠1(1.日産自動車(株))	C-107	フィラー含有樹脂成形品の微細構造を考慮した燃料浸透挙動の予測方法 *青木現1, 八木敦史1(1.ポリプラステックス株式会社)	D-107	セルロースの弾性率に与える結晶化度と官能基の種類の影響 *馬場隆樹1, 高山哲生1, 香田智則1, 矢野裕子1, 西尾太一1, 西岡博博1(1.山形大学大学院有機材料システム研究科, 2.大阪ガス株式会社)	E-107	結晶性高分子系固体におけるひずみ硬化挙動の構造論的解析 *木田拓充1, 比江嶋祐介2, 新田晃平2, 山口政之1(1.北陸先端科学技術大学院大学, 2.金沢大学)	F-107	Stereocomplex Crystal Formation in Poly(L-lactide)/Poly(D-lactide) Bicomponent Fibers Prepared through Laser-Heated Melt Electrospinning and Subsequent Annealing Processes *後藤純一1, 小林治樹1, 田中克史1, 宝田直2, 駒谷雄士2, 高崎緑1(1.京都工芸繊維大学, 2.東京大学工学部)	G-107	肉厚射出成形におけるキャビティ充填挙動の可視化解析Ⅱ *加藤秀昭1, 横井秀俊2(1.東京大学, 2.YOKOI Labo)
16:50~17:10	A-107	ジュート麻スライバーと生分解性樹脂を用いたグリーンコンポジットのひずみ速度依存性に及ぼす繊維含有率の影響 *加藤木秀章1(1.美談女子大学)	B-108	車用樹脂部品軽量化のための反り変形予測手法の開発 *鈴木広之1, 田中慶和1, 寺内雅典1, 古川智司1(1.マツダ株式会社)	C-108	Ridge回帰を用いた炭素繊維の微小X線散乱における解析手法の検討 *木村大輔1, 出村雅彦2, 永田賢二2, 安尾信明1, 宝田直1, 堀谷正俊1(1.東京工業大学, 2.物質・材料研究機構)	D-108	フルオレン修飾したセルロースの添加がポリ乳酸の結晶化挙動に与える影響 *小松弘河1, 香田智則1, 矢野裕子1, 西尾太一1, 西岡博博1(1.山形大学大学院有機材料システム研究科, 2.大阪ガス株式会社)	E-108	ゴムフィルムへの微粒子の沈降現象におけるゴム特性の影響 *飯野永美夏1, 扇澤敏明1(1.東京工業大学)	F-108	透明化剤によるポリプロピレン薄肉成形品の性能向上 *西浩輝1, 佐藤昌群1, 常泉洋太1, 大直子1(1.株式会社ADEKA)	G-108	ホットランナー分岐部における流動現象の可視化解析Ⅲ *佐藤漢1, 横井秀俊2(1.東京大学, 2.YOKOI Labo)
17:10~17:30	A-108	PP-CNF複合粉体材料を用いた3Dプリンタ成形 *奥平有三1, 佐野博成1, 矢野浩之1, 後藤文男2(1.京大生研研究所, 2.Solize株式会社)	B-109	型内センシング、機械学習によるゲート詰まり検知技術の研究 *馬場紀行1, 足立智也1, 木村幸治1, 大久保勇佳1, 永井撰男1(1.株式会社ジェイテクト)	C-109	材料押出方式によるポリアセタールポリマー材料のAM造形 *高橋祐彦1, 草谷光晴1(1.ポリプラステックス株式会社)	D-109	CNFを用いたPE系複合材料の物性改善・耐久性向上に関する研究 *若井孝太1, 徳満勝久1, 竹下宏樹1, 坂口和晃2, 山田昌宏3(1.滋賀県立大学, 2.住友ゴム工業(株), 3.大阪ガス(株))	E-109	繊維強化樹脂を用いた連続繊維CFRTPの層間せん断強度並びに剛性向上に関する研究 *若林亮亮1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)	F-109	透明化剤によるポリプロピレン薄肉成形品の性能向上 *西浩輝1, 佐藤昌群1, 常泉洋太1, 大直子1(1.株式会社ADEKA)	G-109	ホットランナー分岐部における流動現象の可視化解析Ⅲ *佐藤漢1, 横井秀俊2(1.東京大学, 2.YOKOI Labo)
17:30~18:20	会場移動				17:30~18:20	会場移動								
18:20~20:20	懇親会(ホテルオークラ京都) 大会初日終了				18:20~20:20	懇親会(ホテルオークラ京都) 大会初日終了								

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月29日(火) 大会2日目					一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月29日(火) 大会2日目			
【2-1-1】					【2-2-1】			
	A会場 (Z20)	B会場 (Z21)	C会場 (Z28)	D会場 (Z31)		E会場 (Z42)	F会場 (Z43)	G会場 (Z30)
8:40~	受付(2階)				8:40~	受付(2階)		
9:10~9:30	特セⅠ「製菓業、電気メ、低温度環境に適する成形加工・材料・評価技術」 神崎昌之(SuMPO)	特セⅡ「自動車関連分野におけるプラスチック・ゴム材料」 浦川理(大阪大学)	特セⅢ「デジタル技術を用いたプラスチック成形加工・材料・評価技術」 板倉大輔(東洋紡)	一般セ「複合材料」 松本拓也(神戸大学)	9:10~9:30	一般セ「ブレンド・アロイ」 高山哲生(山形大学)	特セⅣ「地方公設試験の技術特長シリーズ」 東京史(大阪産業技術研究所)	一般セ「射出成形」 山田浩二(大阪産業技術研究所)
9:30~9:50	CNFで補強したPP成形体のリアクティブプロセスによる製造方法の開発 *森下滋1, 矢野浩之1, 臼杵有光1(1.京都大学 生産科学研究所)	【基調講演】サステナブル社会を支えるタイヤ素材開発 *多田俊生1(1.住友ゴム工業株式会社 材料開発本部 材料企画部)	【基調講演】繊維強化複合材料の数値モデリングとマルチスケール解析技術 *倉敷哲生1(1.大阪大学)		9:30~9:50	PVDF / PMMAブレンドにおけるPVDFの結晶構造(2) *東本昌大1, 堀邊英夫1(1.大阪市立大学工学研究科化学系生物系専攻)	プラスチック/フィラー複合材料の力学特性 *甲加晃一1, 藤原和子1, 日笠茂樹1(1.岡山県工業技術センター)	
9:50~10:10	CNFの複合化による生分解性樹脂の性能向上 *野口広貴1, 仙波健1, 伊藤彰浩1, 小野和子2, 矢野浩之2(1.(地味)京都市産業技術研究所, 2.京都大学)	イオン変性ペルゴムの自己修復特性 *松井俊児1, 永瀬隆行1, 多田俊生1, AmDas2, GerHeinrich3(1.住友ゴム工業株式会社, 2.ライプツィン高分子研究所, 3.ドレスデン工科大学)	樹脂射出成形品における繊維配向状態の2D定量化方法 *青木現1(1.ポリプラスチックス株式会社)	異質炭層構造を模倣したエポキシ/マイカ複合材料の作製および機械特性評価 *土門和輝1, 小林豊2, 石神明1, 2, 黒瀬隆3, 伊藤浩志1, 2(1.山形大学大学院有機材料システム研究科, 2.山形大学グリーンマテリアル成型加工研究センター, 3.静岡理工科大学理工学部機械工学系)	9:50~10:10	P(VDF-HFP)/PMMAブレンドにおけるPVDFの結晶構造制御(2) *大庭達人1, 三枝孝祐2, 山崎昌博2, 堀邊英夫1(1.大阪公立大学, 2.(株)クレハ)	マシンで作製する炭素繊維複合系から成形した熱可塑性炭素繊維強化複合材料の開発 *藤田浩行1(1.兵庫県立工業技術センター)	
10:10~10:30	セルロースナノファイバー強化バイオエチレンの発泡成形について *伊藤彰浩1, 野口広貴1, 仙波健1, 矢野浩之2(1.地方独立行政法人京都市産業技術研究所, 2.京都大学)	イソプレングム/スチレンブタジエンブロック共重合体の添加が天然ゴム/ブタジエン共重合体材料の引張特性に与える影響 *和川嵩1, 香田智則1, 矢野裕子1, 西尾太一1, 西岡昭博1(1.山形大学大学院有機材料システム研究科)	射出成形品のポイド生成メカニズムの解明(3) *濱野裕輔1, 青木現1, 宮崎晃弘1, 天野雄太1(1.ポリプラスチックス株式会社)	HDPE/PVDFポリマーブレンドに導電性粒子を充填した複合材料における室温抵抗率とモルフォロジーの相関 *池田英由1, 堀邊英夫1(1.大阪市立大学大学院工学研究科)	10:10~10:30	植物由来PA1010/PLAバイオマスタブレンドのトライボロジータの性質に及ぼすEGMA-g-ASA添加の影響 *孫義恒1, 西谷要介2(1.工学院大学大学院, 2.工学院大学)	メカノケミカル法を用いた特異な粉体材料の調製と高熱伝導性複合材料への応用 *岡田光1, 永谷裕介2, 渡邊大輔2, 松山一志2, 松本研彦3, 竹市力3(1.あいち産業科学技術総合センター, 2.(株)高木化学研究所, 3.豊橋技術科学大学)	化学発泡成形における自動車向け材料での外観品質への影響～カウンタプレッシャーと表面性状の関係～ *多賀雅隆1, 2, 水谷篤1, 高津亮一1, 瀬戸雅宏2, 山部昌2(1.日産自動車株式会社, 2.金沢工業大学)
10:30~10:50	粒度分布測定によるセルロースナノファイバー強化プラスチックの材料設計 *仙波健1, 伊藤彰浩1, 野口広貴1, 矢野浩之2(1.京都市産業技術研究所, 2.京都大学)	結晶性成分を有する三元系熱可塑性エラストマーの融着特性 *中尾和樹1, 竹下宏樹1, 徳満勝久1, 会田昭二郎2(1.滋賀県立大学, 2.株式会社プリチストン)	近赤外分光法を用いた発泡射出成形プロセスにおける発泡剤濃度のオンライン計測法の開発 *吉川洋1, 引間悠太1, 大崎正裕1(1.京都大学大学院)	ポリマーブレンドにNi粒子を充填した複合材料におけるモルフォロジーと電気特性との相関 *松野紗也佳1, 池田英由1, 堀邊英夫1(1.大阪市立大学)	10:30~10:50	RNEMDを用いた異種高分子材料界面における伝熱特性の考察 *川島拓真1, 川口達也1, 齊藤卓志1(1.東京工業大学)	富山県産バイオマスとプラスチックを複合化した材料の開発 *水野達1(1.富山県産業技術研究開発センター)	射出成形品面に対して平行方向に生じる離型抵抗の計測新型 *染谷玲央1, 村田泰彦1, 佐藤慧1, 平山夏生1, 中島亨瑛2(1.日本工業大学, 2.グラティア(株))
10:50~11:00	休憩				10:50~11:00	休憩		
11:00~11:20	特セⅠ「製菓業、電気メ、低温度環境に適する成形加工・材料・評価技術」 伊藤彰浩(京都市産業技研)	一般セ「リサイクル・環境調和材料」 瀬野修一郎(北海道設備機構)	特セⅢ「デジタル技術を用いたプラスチック成形加工・材料・評価技術」 小沢内清貴(同志社大学)	一般セ「複合材料」 堀邊英夫(大阪公立大学)	11:00~11:20	一般セ「ブレンド・アロイ」 竹下宏樹(滋賀県立大学)	特セⅣ「地方公設試験の技術特長シリーズ」 平田園子(西日本プラスチック製品工業協会)	一般セ「射出成形」 井上玲(東洋機械金属)
11:20~11:40	MDI/ムシ由来樹脂/バミロンの改質による相溶性制御と構造制御 *阿多誠介1, 芝上基成1, 小野巧1(1.産総研)	使用済み家電リサイクルPPの機械的物性に及ぼす溶融樹脂溜まり付き二軸押出機の影響 *松尾雄一1, 井関康人1, 松崎大誠2, 八尾滋2(1.三菱電機株式会社, 2.福岡大学)	マルチモデルMALLによる高分子複合材料のインフォーマティクス革新 *室賀駿1, 三木康彰1, 本田隆2, 森田裕史1, 岡崎俊也1, 島賢治1(1.産業技術総合研究所, 2.ADMAT)	CFRTP/PP/PPF/PPF/PPFにおける成形条件が成形品のしわの発生に及ぼす影響 *村井陽仁1, 大石正樹2, 江藤和也3, 仲井朝美1(1.岐阜県立大学, 2.佐藤鉄工所, 3.日鉄ケミカル・マテリアル)	11:20~11:40	PP/PS系ポリマーブレンド射出成形品の相構造と力学異方性の関係 *柴崎謙1, 高山哲生1(1.山形大学)	CFRP積層板に生じた微視的損傷の観察 *深谷聡1, 二村道也1, 谷口智1, 夏目勝之1, 毛利達1(1.名古屋工業大学)	金型の加熱と樹脂流動制御がポリフェニレンサルファイド射出成形品特性に及ぼす影響検討Ⅱ *長田憲知1, 大山智弘1, 長野健歩1, 平山夏生1, 中島亨瑛2(1.日本工業大学)
11:40~12:00	海洋分解性包装フィルムの引き裂き先端における分子配向 *小林豊1, 伊藤浩志1(1.山形大学)	ポリ乳酸を含むポリエステル系樹脂の熱反応によるリサイクル *孫吟1, 後藤敏晴1, 岡島いづみ2, 木下幹貴2(1.マクセル株式会社, 2.静岡大学)	ATHASデータバンクによる高分子インフォーマティクス *石切山一彦1(1.株式会社東レリサーチセンター)	オープンモールド成形による組物CFRTP/PPFの連続成形に関する研究 *山口晃介1, 仲井朝美1(1.岐阜県立大学)	11:40~12:00	PC/ABS樹脂機械強度の成形温度依存性 *亀井大輔1, 藤井宣行1(1.三菱電機株式会社)	規格に準じた射出成形と物性試験のワンストップ対応 *佐藤圭祐1(1.化学研究評価機構)	PPSガスデポジションの堆積過程の定量化解析 吉原正道1, 難野道宏2, *横井秀俊3(1.DIC株式会社, 2.東京大学, 3.YOKOI Labo)
12:00~12:20	PLA/アイオノマー複合系の結晶化および機械的特性に与える金属イオン種の影響 *山谷優花1, 青木香1, 上松正弘1, 服部高明1, 阿部一成1(1.日本ポリエチレン株式会社)	PC/ABSのリサイクル(Ⅱ) *大越雅之1(1.富山県立大学)	成形加工の自律自動制御に向けたプロセス・インフォーマティクス技術-フィルム成形による検討- *室賀駿1, 本田隆2, 三木康彰1, 中島秀明1, 森田裕史1, 岡崎俊也1, 島賢治1(1.産業技術総合研究所, 2.ADMAT)	薄肉CFRTPシートの連続成形 *松井克博1, 仲井朝美1(1.岐阜県立大学)	12:00~12:20	ポリアミドグラフトエチレン共重合体によるポリプロピレンの高粘性化 *高橋孝季1, 角五正弘1, 杉本昌隆1, スクマランサティシュ1(1.山形大学)	超高分子重りエチレン配向フィルムの前層成形による高粘性率プラスチック成形体の開発 *大森和宏1, 桐原広成1, 益子朱音1(1.栃木県産業技術センター)	繊維強化射出成形における流路変化が繊維配向度に与える影響 *笹林拓馬1, 鈴木亨1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)
12:20~13:40	PLA/アイオノマー複合系の結晶化および機械的特性に与える金属イオン種の影響 *山谷優花1, 青木香1, 上松正弘1, 服部高明1, 阿部一成1(1.日本ポリエチレン株式会社)	サーキュラーエコミー実現のための強靱性・自己修復性・ケミカルリサイクル性を兼ね備えたビトリマー樹脂の開発 *安藤翔太1, 平野聖来1, 横山英明1, 伊藤耕三1(1.東京大学)	自動生成技術により冷却管が設計された金属光造形型の射出成形に関する研究 *上本誠一1, 中田公明2, 阿部諭2, 銀持俊也1(1.パナソニック株式会社, 2.パナソニックホールディングス株式会社)	炭素/アラミド繊維強化熱可塑性樹脂における機械的特性に関する研究 *田村直己1, 田中達也1, 笹田昌弘1(1.同志社大学)	12:20~13:40	PA6/EVOH/変成ETFE/アクリルブレンドのレオロジーとモルフォロジー PA6/変成ETFE/EVOH/変成ETFE2成分ブレンドのレオロジーとモルフォロジー *阿部直貴1, Sathish K.Sukumarani1, 杉本昌隆1, 西条一2, 佐々木徹2(1.山形大学大学院有機材料システム研究科, 2.AGC(株))	広島県立総合技術研究所西部工業技術センターの持つ技術シリーズ *西田裕紀1(1.広島県立総合技術研究所 西部工業技術センター)	ダイレクト繊維射出成形品に及ぼす溶融粘度の影響・パージ物の残存繊維長 *小林正俊1, 柳澤有香1, 高橋仁人2, 二上謙2(1.熊本県技術研究所 先進技術研究所 材料プロセス, 2.熊本日本油機)

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月29日(火) 大会2日目					一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第30回(令和4年度)秋季大会日程表 11月29日(火) 大会2日目								
【2-1-2】					【2-2-2】								
A会場 (Z20)		B会場 (Z21)		C会場 (Z28)		D会場 (Z31)		E会場 (Z42)		F会場 (Z43)		G会場 (Z30)	
特設「 環境負荷低減・省エネ・廃棄物削減 につながる 成形加工・材料・製造技術 」		一般セ「 リサイクル・環境調和材料 」		一般セ「 アディティブ・マニュファクチャリング (AM) 」		一般セ「 複合材料 」		一般セ「 フレンド・アロイ 」		一般セ「 射出成形・灌漑 」		一般セ「 射出成形 」	
野口広真(京都市産技研) 低圧発泡成形技術を用いたポリカーボネート樹脂発泡積層シートの開発 *山本智史1, 道佐敏1, 後藤敏晴1, 阿部正浩1, 後藤英斗1, 谷口聡生1, 大嶋正裕2(1.マクセル株式会社, 2.京都大学)		浅倉秀一(岐阜県産技センター) 連続混練押出機を用いたセルローズファイバー添加ゴム複合材料の分散混練に関する研究 *永野共喜1, 田中達也1, 笹田昌弘1, 喜田悟史2(1.同志社大学大学院理工学研究科, 2.岡山県工業技術センター)		奥平有三(京都大学) 光造形方式の3Dプリンタを用いた発泡緩衝部材の開発 *若杉晋作1, 上村拓郎1, 森貞樹1(1.株式会社アックス)		田上秀一(福井大学) CFRTP/Al合金接合板の十字引張強度発現メカニズム *服原一真1, 市来誠1.2, 寺田真利子2, 山中淳彦1.2(1.名古屋大学大学院工学研究科航空宇宙工学専攻, 2.ナショナルコンポジットセンター)		杉本昌隆(山形大学) 給水用ポリエチレン管の長期寿命とCB分散との相関 松山祐樹1, 渡辺大樹1, *栗山卓1(1.山形大学)		松本紘宣(福岡大学) 圧延加工されたPBT系多層共押出フィルムの内部高次構造と物性の評価 *岩村隆典1, 西辻孝太郎1, 小林聖2, 石神明1.2, 伊藤浩志1.2(1.山形大学大学院 有機材料システム研究科, 2.山形大学 グリーンマテリアル成形加工研究センター)		小林正俊(本田技術研究所) インサート射出成形法の接合面形状と接合強度の関係について *坂井俊祐1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)	
CNTを使った熱電変換モジュールのレーザー加工プロセス *内田秀樹1, 西浦憲1(1.日本ゼオン株式会社)		酸性多糖類を用いたポリ乳酸の高強度化と難燃性向上に関する研究 *浦上直人1, 田中達也1, 笹田昌弘1(1.同志社大学大学院理工学研究科)		表面照射型3Dプリンタの造形条件と機械物性の関係 *荒川竜1, 瀧健太郎1(1.金沢大学)		異形断面ガラス繊維を用いた樹脂-金属一体成型物のヒートサイクル特性 *貫井洋佑1, 原島俊介1(1.日東紡績株式会社)		In-situ重合ウレタンポリマーブレンドによるメタクリルポリマーの強化 *桑城志帆1, 籠恵太郎1, 埜幸作1, 東青史1, 平野寛1, 岸壁2(1.大阪産業技術研究所, 2.兵庫県立大学)		高分子/フィラー系の混練過程におけるフィラー凝集サイズの予測 *千葉高亮1(1.積水化学工業株式会社)		インサート射出成形におけるアンカー形状を用いた異種材接合に関する研究 *堀井誠也1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)	
屋外暴露されたPP射出成形品によるマイクロプラスチックの生成機構 *尾仲夏鈴1, 栗山卓1(1.山形大学院)		低環境負荷に寄与する海水中で生分解可能な超分子架橋エラストマー材料の開発 *安藤翔太1, 伊藤耕三1(1.東京大学)		Influence of interlayer locking by robot arm controlled on enhancing mechanical properties of FDM 3D printing *つづみソーンズバハーン1, 石神明1, 小林聖1, 伊藤浩志1(1.山形大学)		剥離技術を用いた貼り合わせ成形CFRTPの衝撃特性に関する研究 *藤藤悠人1, 大石正樹2, 仲井朝美1(1.岐阜大学, 2.佐藤鉄工所)		エポキシ樹脂/ポリエーテルスルホンブレンドのき裂進展における相分離構造依存性の顕微鏡X線CTによる評価 *松本拓也1, 田尾和也1, 西野孝1(1.神戸大学大学院工学研究科)		高密度ポリエチレンと超高分子量ポリエチレンのブレンドの分散・劣化・機械特性に及ぼす混練条件の影響 *渡邊祥輔1.2, 山田紗矢香1, 竹下宏樹2, 徳満勝久2(1.神戸製鋼所, 2.滋賀県立大学)		樹脂-金属接合成形品の接合強さに与えるレーザー処理条件とアンカー強化繊維充填量の影響 *安田尚太1, 鈴木亨1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)	
		Poly(3-hydroxybutyrate-co-3-hydroxyhexanoate)の溶融成形条件が化学構造と力学物性に与える影響 *守山兼多1, 李知普1, 大須賀翔1, 引間悠太1, 大嶋正裕1(1.京都大学)		同軸押出ノズルを用いた熱溶解積層造形した異材樹脂複合造形品の機械的特性 *真田一輝1, 小武内清貴1, 大塚和也1(1.同志社大学)		ガラス繊維のテックスが一方向GFRPの機械的特性に及ぼす影響 *林世輝1, 染宮聖人1, 坂田憲泰2, 平山紀夫2, 佐野一教3(1.日本大学大学院生産工学研究科機械工学専攻, 2.日本大学生産工学部機械工学科, 3.日東紡績(株))		二軸押出機を用いた伸長流動によるポリマーアロイの分散混合に関する研究 *田中美伶1, 田中達也1, 笹田昌弘1(1.同志社大学)		二軸押出機の運転条件が生分解性マイクロ粒子の熱安定性に及ぼす影響 *長澤寛樹1, 尾原正俊3, 土田牧弘2, 瀧健太郎1(1.金沢大学, 2.ダイセル, 3.芝浦機械)		CFRTPシートの加熱・冷却ハイブリッド射出成形法の検討Ⅲー近赤外線ヒートによる加熱方法の検討ー *奥山卓1, 工藤友成1, 清野博良1, 谷村修彦1, 野口宏昌1, 村田泰彦1(1.日本工業大学)	
休 憩					休 憩								
一般セ「 セルローズ・ナノファイバー 」		一般セ「 二次加工 」		一般セ「 複合材料 」		一般セ「 複合材料 」		一般セ「 射出成形・灌漑 」		一般セ「 その他 」			
大越雅之 (富山県立大学) 表面グラフト化した微生物由来セルローズナノファイバーによる生分解性樹脂の物性改良 *瀬野修一郎1, 可児浩1, 細川真明1, Hamidahbinti Hashim2, Nur Aisyah Adlinbinti Emran2, 藤原智2, ニー連寛子2, 辻崎晴人2, 夏小超2, 磯野裕也2, 山本拓矢2, 佐藤敏文2, 折原宏2, 田島健次2(1.北海道立総合研究機構, 2.北海道大学大学院)		松田聡(兵庫県立大学) ポリ乳酸の結晶化度とジョイントデザインが超音波溶着性へ与える影響 *田平一成1, 宮田剣1(1.山形大学)		大槻安恵(プライムポリマー) オニオンライカーボン分散によるポリアミド6樹脂複合層の摩擦低減 *佐々木健人1, 榎本和城2(1.名城大学大学院, 2.名城大学)		大谷章夫(京都工芸繊維大学) アダプティブ領域探索法による非線形材料定数の同定 *中尾美結1, 染宮聖人1, 平山紀夫2, 山本晃司3, 松原成志朗4, 寺田賢二5(1.日本大学大学院生産工学研究科機械工学専攻, 2.日本大学生産工学部, 3.サイバネティクス株式会社, 4.名古屋大学大学院工学研究科, 5.東北大学災害科学国際研究所)		瀧健太郎(金沢大学) 混合メカニズムに基づく単軸押出混練エラストマーの形状改善 *富士原大志1, 名嘉山祥也1, 木村公一2, 藤原裕尚1(1.九州大学, 2.株式会社日本製鋼所)		宝田亘(東京工業大学) 機械学習を活用したプラスチックカップへのオフセット印刷品質の評価手法 *竹内和基1, 長沼恒雄1(1.アスカパナビー株式会社)			
水酸化カルシウムとCNF複合成形体の応用例の紹介 *浅倉秀一1(1.岐阜県産業技術総合センター 次世代技術部)		ハンディレーザー樹脂溶着機によるPP不織布の溶着 *佐藤公俊1(1.国土館大学)		セリサイト分散樹脂複合層のドライポゾロジー特性 *中島玲矢1, 榎本和城1.2(1.名城大学大学院, 2.名城大学)		ナノクレイ複合高分子材料の伸長レオロジー *蜂谷祥吾1, Sathish K.Sukumarani1, 杉本昌隆1, 小山清人1(1.山形大学大学院有機材料システム研究科)		二軸スクリュー押出機のニーディンググラフィック樹脂流動計算・同方向回転型と異方向回転型の比較 *堀貴星1, 植松英之1, 田上秀一1(1.福井大学)		キャンセル レーザー表面加工を用いた金属樹脂接合における気密メカニズム検討 *宇野孝之1(1.ダイセルミライズ株式会社)			
セルローズナノファイバーを用いた繊維強化樹脂成形品の繊維配向制御とそのメカニズムの解明 *渡邊慶希1, 鈴木亨1, 瀬戸雅宏1, 山部昌1(1.金沢工業大学)		高圧プレス機を用いた圧延がPPの高強度化及び結晶高次構造に与える影響 *伊藤雪乃1, 西辻孝太郎1, 佐野博成1, 井上隆1, 伊藤浩志1(1.山形大学)		GFRTP/PA66の樹脂注力型引抜成形における成形圧力の検討 *友友理成1, 大石正樹2, 仲井朝美1(1.岐阜大学, 2.佐藤鉄工所)		炭素繊維強化ポリアミド6積層板におけるX線回折を用いた繊維配向分布の同定 *寺田真利子1, 山道亮太1, 市来誠1, 山中淳彦1(1.名古屋大学)		単軸押出機の固体輸送に関する基礎検討 *中村遼介1, 千葉高亮1, 加藤聖1(1.積水化学工業株式会社)		レーザ表面加工を用いた金属樹脂接合における気密メカニズム検討 *宇野孝之1(1.ダイセルミライズ株式会社)			
CNF/PP複合材料の疲労特性評価 *川野優希1, 岡野優1, 水野凌1(1.富山県産業技術研究開発センター)		一般セ「 成形機・物性計測・測定機器 」 さまざまな試験条件下におけるポリプロピレンの疲労挙動の解析 *長谷川舜典1, 比江嶋祐介1, 新田晃平1(1.金沢大学)		PTFE微粒子を添加した炭素繊維強化プラスチックの摩擦摩耗特性 *大塚淳平1, 内藤公喜2, 松岡敬1, 中村守正1(1.同志社大学, 2.国工研究開発法人物質・材料研究機構)		炭素繊維とポリアミド系樹脂の界面特性と結晶構造との関係 *宗虎太郎1, 植松英之1, 山口綾香1, 山根正隆1, 田上秀一1(1.福井大学)		二軸押出機を用いた伸長流動に誘発されるナノシリカの分散混合に関する研究 *中村俊介1, 田中達也1, 笹田昌弘1, 北村広之2(1.同志社大学, 2.三菱ケミカル株式会社)		低分子添加高分子ガラスの構造と力学物性に及ぼす熱処理の効果 *羽田野歩美1, 竹下宏樹1, 埜幸作2, 徳満勝久1(1.滋賀県立大学大学院工学研究科材料科学専攻, 2.地方独立行政法人大阪産業技術研究所森之宮センター)			
カーボンナノファイバー分散ゴム基複合材料の電気的特性に及ぼす試料厚さの影響 中山昇1, *大高峻1(1.信州大学)		高温曝露によるポリメチルペンテンの熱劣化過程におけるモルホロジー変化 *中田康斗1, 比江嶋祐介1, 新田晃平1, 浅見琢夫2(1.金沢大学, 2.三井化学株式会社)		各種相手材に対するグルミ殻充てん熱劣化過程におけるPA1010/バイオマス複合材料の摩擦摩耗特性 *森野康子1, 天野展紀2, 西谷要介2(1.工学院大学大学院, 2.工学院大学)		二軸押出機を用いた混練プロセスにおける炭素繊維の折損に関する研究 *堀口英1, 田中達也1, 笹田昌弘1, 石川健2(1.同志社大学, 2.三菱ケミカル株式会社)		大環状分子を含んだポリオキシメチレンの結晶高次構造 *寺倉啓悟1, 竹下宏樹1, 徳満勝久1, 神田裕基2, 細井悠平2(1.滋賀県立大学, 2.ポリプラスチックス株式会社)					
大会終了					大会終了								