

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第33回秋季大会 講演プログラム 11月12日(水)				
	A会場 ホールA1	B会場 ホールA2	C会場 ホールA3	D会場 ホールA4
8:40 -	受 付			
9:00 - 9:20	特セⅢ「金型技術が実現する 成形加工の未来」	特セⅡ「成形加工の未来を切り拓く AI・シミュレーション技術」	特セⅥ「プラスチック・エラストマーの 物性制御:ミクロ構造からマクロ物性へ」	特セⅣ「未来志向型複合材料の 開発に向けて」
	窄口将一(浜名湖電装)	古田一如(先端力学シミュレーション研究所)	信川省吾(名古屋工業大学)	入澤寿平(岐阜大学)
	A-201 樹脂射出成形における放射温度計測の 高度化 -第1報- *足立 智也1、馬場 紀行1、齊藤 卓志2 (1. (株)ジェイテクト、2. 東京科学大学)	B-201 2.5D FEM 熱流動解析に基づく二軸押出 機における非相溶系高分子ブレンドの分 散挙動評価 *依藤 大輔1、谷藤 真一郎1、瀧 健太郎2 (1. HASL、2. 金沢大学)	C-201 ファントム鎖網目の破断のシミュレーショ ン *増淵 雄一1 (1. 名古屋大学工学研究科)	D-201 サンドイッチ構造を用いたリサイクル炭素 繊維の引抜成形技術の開発 *明壁 厚輝1、仲井 朝美1、大石 正樹2 (1. 岐阜大学、2. 佐藤鉄工所)
9:20 - 9:40	A-202 チップバニング加工による樹脂射出成 形用アルミニウム合金金型の機上仕上げ *岡田 将人1、吉野 裕大1、新川 真人2、 鬼頭 亮太1 (1. 福井大学、2. 岐阜大学)	B-202 少量データで実現するデータドリブン型AI による高精度そり変形予測システム *山田 高光1、岡田 有司1、山川 耕志郎1 (1. 東レエンジニアリングソリューションズ 株式会社)	C-202 小角X線散乱による過酸化物質架橋フッ素 ゴムの架橋ネットワーク構造評価 *前田 純平1、澤田 諭1、近藤 寛朗1、中 西 洋平2、竹中 幹人2、柴田 基樹2、藤波 想2、宮崎 司2、山本 勝宏3 (1. (一財)化 学物質評価研究機構、2. 京都大学、3. 名 古屋工業大学)	D-202 r-CFを用いた中間材料成形における繊維 配向制御に関する研究 *澤田 岳1、池田 瑞樹1、仲井 朝美1、大 石 正樹2 (1. 岐阜大学、2. 佐藤鉄工所 (株))
9:40 - 10:00	A-203 ホットランナーの成形過程における消費エ ネルギー抑制の検討 田中 義照1、*青木 裕太郎1 (1. 世紀株式 会社)	一般セ「CAE」 B-203 SPH法を用いた二軸押出シミュレーション の構築 *笹山 俊貴1、井上 良徳1、岡本 浩孝1、 小山 真1 (1. (株)豊田中央研究所)	C-203 未架橋ゴム中の水分がスルフェンアミド系 加硫促進剤による架橋反応へ与える影響 *澤田 諭1,2、近藤 寛朗1、中西 洋平2、 柴田 基樹2、藤波 想2、宮崎 司2、竹中 幹人2 (1. 化学物質評価研究機構、2. 京 都大学)	D-203 DFIIM法を用いた同種異形態複合材料に おける成形条件および分子量の違いが力 学的特性に及ぼす影響 *横内 隆世1、大谷 章夫1、滝本 祥太1、 小川 貴史2、高岩 靖朗2 (1. 京都工芸織 維大学工芸科学研究科先端ファイブプロ科 学専攻、2. クレハ合機株式会社)
10:00 - 10:20	一般セ「金型・成形機・周辺機器」 A-204 金型から見た圧縮成形から射出成形へ の変換過程 *佐藤 功1 (1. 佐藤功技術事務所)	B-204 Digimatを用いた解析による界面特性が射 出成形品強度に及ぼす影響に関する研究 *徐 芝蘭1、中山 貴登1、望月 有紀2、山 下 純一郎2 (1. エムエスシーソフトウェア 株式会社、2. ダイキョーニシカワ株式会 社)	C-204 ステアリン酸亜鉛がカーボンブラック充填 イソブレンゴムの構造と物性へ与える影 響 *渡部 健人1、澤田 諭1、前田 純平1、近 藤 寛朗1、柴田 基樹2、藤波 想2、中西 洋平2、宮崎 司2、竹中 幹人2 (1. 化学物 質評価研究機構、2. 京都大学)	D-204 リサイクル炭素繊維/ポリマー複合ファイラ メントの構造と力学物性の関係 *杉本 慶喜1、今井 祐介1、堀田 幹則1 (1. 産業技術総合研究所)
10:20 - 10:40	休 憩			
10:40 - 11:00	特セⅠ「成形加工で次世代モビリティの 新たな可能性を！」	一般セ「CAE」	特セⅥ「プラスチック・エラストマーの 物性制御:ミクロ構造からマクロ物性へ」	特セⅣ「未来志向型複合材料の 開発に向けて」
	馬場教揮(三菱自動車)	瀧健太郎(金沢大学)	隠塚裕之(CERI)	坂口雅人(岐阜大学)
	A-205 半導体封止成形の工程開発 *佐藤 勇人1、荒井 毅1、市川 正人1、石 畠 学1、吉村 洋平1 (1. (株)デンソー)	B-205 樹脂成形品の離型工程解析における総 合的アプローチと新たな指標の提案 *愛智 正昭1、須藤 史敬1、池上 暁子1、 小川 和也1、古田 一如1 (1. 株式会社先 端力学シミュレーション研究所)	C-205 【基調講演】 X線・中性子線利用による高分子 材料のナノ構造解析 *山本 勝宏1 (1. 名古屋工業大 学)	D-205 改質リグニン樹脂添加による熱可塑性エ ポキシ樹脂/炭素繊維複合材の力学的 特性への影響 *長谷部 裕之1、奥村 航2、森 大介1、ティ ティネー3、大橋 康典3、山下 俊4、山田 竜彦3 (1. 石川県工業試験場、2. 信州大 学、3. 森林研究・整備機構、4. 東京工科 大学)
11:00 - 11:20	A-206 熱マネ製品における流路切替部品の成 形加工技術開発 *樋口 徹1、平岩 尚樹1、市川 正人1、後 藤 昭彦1 (1. 株式会社デンソー)	一般セ「その他」 B-206 自発的粗視化結晶化分子動力学シミュ レーションの創製とその応用について アルタフ フセイン1、*八尾 滋1,2 (1. 福岡 大学、2. 広島大学)		D-206 窒化アルミニウムフィラーを用いたPA11 複合材料の熱伝導率および機械的特性 の評価 *湧上 悠1、井尻 政孝1、小林 訓史1 (1. 東京都立大学)
11:20 - 11:40	A-207 射出成形用フィラー含有材料の合流部 における潜り込みと表面品質への影響 *水谷 篤1 (1. 日産自動車株式会社)	一般セ「工業レオロジー」 B-207 LDPEを添加したPPのレオロジー特性及 び成形加工性 *藤井 陽子1,2、Vo Hoang Giang Dai2、山 口 政之2、奥村 俊彦1 (1. 地方独立行政 法人 大阪産業技術研究所、2. 北陸先端 科学技術大学院大学)	C-207 ポリブテン-1における熱履歴が結晶多形 転移および力学的物性に及ぼす影響 *佐藤 友1、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、比 江崎 祐介1 (1. 金沢大学大学院)	D-207 一般セ「3Dプリンティング・DX」 連結八面体の開閉機構を利用した空圧 駆動ソフトロボットの歩行性能 *高橋 昂也1、木下 駿也1、遠藤 洋史1 (1. 富山県立大学)
11:40 - 12:00	A-208 射出成形における多点ゲートによる樹脂 合流部のガラス繊維配向への影響 *三宅 雅之1、黒田 真一1、水谷 篤1 (1. 日産自動車株式会社)	B-208 ひずみ硬化性を有する高分子の二層共 押出合流部における応力分布の粘弾性 シミュレーション *武田 敬子1、スクマラン サティシュ1、杉 本 昌隆1 (1. 山形大学)	C-208 X線光子相関分光法によるエポキシ樹脂 硬化過程におけるダイナミクスの観測 *星野 大樹1 (1. 東北大学 国際放射光イ ノベーション・スマート研究センター)	D-208 自律回転運動を指向したホイール状 Auxetic リング構造体の空圧幾何変形 *守川 和馬1、神谷 魁成1、遠藤 洋史1 (1. 富山県立大学)
12:00 - 13:00	休 憩			

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第33回秋季大会 講演プログラム 11月12日(水)					【2-2-1】
	E会場 第3会議室	F会場 第4会議室	G会場 第6会議室	I会場 ホールAホワイエ	
8:40 -	受 付				
9:00 - 9:20	特セV「持続可能な未来を築く 環境調和材料」	一般セ「環境・リサイクル」	一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」		
	平井隆行(豊田中研)	高山哲生(山形大学)	西辻祥太郎(山形大学)		
	E-201 環境調和型社会に貢献するリチウムイオン電池用バインダーの開発 *長谷川 剛史1、吉森 健一1、内山 朝衣1 (1. 東亜合成株式会社名古屋クリエーションR&Dセンターモビリティ研究所)	F-201 動静脈連携による水平リサイクル促進に向けたプラスチック素材循環設計の考察 *宮川 英樹1 (1. ヴェオリア・ジャパン合同会社)	G-201 せん断流動によるポリマーブレンドのモルフォロジーコントロール *木原 伸一1、大場 みずなら1、古賀 広之2、森田 泰博1,2 (1. 広島大学、2. マツダ株式会社)		
9:20 - 9:40	E-202 リサイクルプラスチックの流動性均一化 *伊崎 健晴1、葉 永安1、尾崎 弘人1、西尾 竜也2 (1. 三井化学株式会社、2. 萩原工業株式会社)	F-202 溶融樹脂溜り付き二軸押出機による自動車バンパー材料の物性回復調査 *西川 直樹1、黒田 真一1、水谷 篤1、内山 弘規2、八尾 滋2 (1. 日産自動車株式会社、2. 福岡大学)	G-202 コンニャクグルコマンナン由来バイオマス複合樹脂の調製と力学特性 *長野 峻也1、信川 省吾1、猪股 克弘1 (1. 名古屋工業大学大学院 工学研究科 工学専攻ソフトマテリアルプログラム)		
9:40 - 10:00	E-203 リサイクルPP材料の物性回復に及ぼすメモリー効果 *前田 修一1 (1. 福岡大学)	F-203 家電製品の外装部品へのリサイクルプラスチックの適用検討 *松尾 雄一1 (1. 三菱電機株式会社 先端技術総合研究所 環境・分析評価技術部)	G-203 側鎖型液晶性高分子/液晶性低分子ブレンドの相溶性における側鎖密度の影響 *林 彩乃1、竹下 宏樹1、木田 拓充1、徳満 勝久1 (1. 滋賀県立大学)		
10:00 - 10:20	E-204 異物除去とせん断緩和の力学物性に及ぼす影響 *八尾 滋1,2、高山 暢久1、小淵 秀明1、富永 亜矢1、内山 弘規1 (1. 福岡大学、2. 広島大学)	F-204 オールリサイクルマテリアルに関する研究 2 ーリサイクルバンパー材と炭素繊維の複合化ー *住田 嘉久1、古藤 武二2、山田 浩二3、仲井 朝美1 (1. 岐阜大学、2. 龍田紡績株式会社、3. 地方独立行政法人大阪産業技術研究所)	G-204 構造解析シミュレーションを用いた新原料・新製造プロセスから得られる革新炭素繊維の美用化に向けた検討 *後藤 大和1、田中 宏明1、菅 満春2、島袋 出1、高橋 紳矢1、武野 明義1、入澤 寿平1 (1. 岐阜大学、2. 本田技術研究所)		
10:20 - 10:40	休 憩				
10:40 - 11:00	特セV「持続可能な未来を築く 環境調和材料」	一般セ「射出成形」	一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」		
	今井祐介 (産業技術総合研究所中部センター)	杉田寿夫(バナソニック)	大石正樹(佐藤鉄工所)		
	E-205 ナノセルローズ複合ポリプロピレンにおける射出成形品の内部構造分析 *村田 拓哉1、神内 直人2、山本 智昭1、山下 博子1、熊谷 明夫2、柳原 圭太2 (1. 鳥取県産業技術センター、2. 産業技術総合研究所)	F-205 赤外線放射温度計によるノズルからの射出流動樹脂温度計測 *龍野 道宏1、横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	G-205 セルローズマイクロファイバー複合材料における樹脂会合部の物性 *沖田 達郎1 (1. ムネカタ株式会社)		
11:00 - 11:20	E-206 難燃性を付与したセルローズ強化バイオポリエチレンの開発～分析機器部品の適用を目指して～ *仙波 健1、伊藤 彰浩1、野口 広貴1、安居 嘉秀2、松葉 哲治2 (1. 地方独立行政法人京都市産業技術研究所、2. 株式会社島津製作所)	F-206 ノズルからの射出流動樹脂内顔料分散の可視化解析 *龍野 道宏1、横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	G-206 ガラス繊維強化ポリフェニレンサルファイドの湿熱特性に及ぼすガラス表面処理剤の影響 *植松 英之1、山口 綾香1、山根 正睦1、田上 秀一1 (1. 福井大学)		
11:20 - 11:40	E-207 サンドイッチ射出成形によるセルローズファイバー強化ポリ乳酸の耐熱性や剛性における繊維補強効果の向上 *埜 幸作1、山田 浩二1、籠 恵太郎1、桑城 志帆1、東 青史1 (1. (地独)大阪産業技術研究所)	F-207 粉砕材混入時の射出樹脂温度と加熱シリンダー可塑化過程の相関解析 *龍野 道宏1、横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	G-207 繊維強化PEEK樹脂の繊維種と物性およびしゅう動特性の関係 *井上 大嵩1、岩田 強志1 (1. 大同メタル工業株式会社)		
11:40 - 12:00	E-208 エタノール添加によるポリ乳酸の加水分解促進機構の解明 *小池 貴誠1、村中 陽介1、柴崎 春輝1、大西 亜維良2、牧 泰輔1 (1. 京都大学、2. 大阪ガス先端技研)	F-208 PPダンベル試験片の機械的特性に及ぼすシリンダー滞留時間の影響 *馬場 文明1、西岡 聡史1、藤井 宣行1、北畑 繁1、永野 千草1 (1. 三菱電機(株))	G-208 塩素系モノマーにより得られたPEEKを用いた短繊維強化複合材の力学特性とその発現機構 *須藤 健1、伊藤 雪乃1、郡 洋平1、後藤 浩文1、鬼塚 郁男2、金内 良介2、植松 英之3、山根 正睦3、山口 綾香3、田上 秀一3 (1. 出光興産株式会社、2. 出光ファインコンポジット株式会社、3. 福井大学)		
12:00 - 13:00	休 憩				

広告・機器展示 (展示時間: 9:00～14:00)

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第33回秋季大会 講演プログラム 11月12日(水)				
【2-1-2】				
	A会場 ホールA1	B会場 ホールA2	C会場 ホールA3	D会場 ホールA4
13:00 - 13:20	特セⅠ「成形加工で次世代モビリティの 新たな可能性を！」	一般セ「構造・物性・評価」	特セⅦ「プラスチック・エラストマーの 物性制御：ミクロ構造からマクロ物性へ」	一般セ「3Dプリンティング・DX」
	小島英司(豊田合成)	竹下宏樹(滋賀県立大学)	山本勝宏(名古屋工業大学)	小武内清貴(同志社大学)
	A-209 【基調講演】 構造解析を用いた高分子材料ブ レス成形と射出成形の評価手法 開発 *舒 礼浩1、大西 達海1、仲田 光 秀1(1. 河西工業株式会社)	B-209 高圧プレスがポリプロピレン セルロー スナノファイバー複合材料の力学特性とモ ルフォロジーに与える効果 *石塚 寛也1、西辻 祥太郎1、佐野 博成 1、井上 隆1、伊藤 浩志1(1. 山形大学院)	C-209 熱可塑性ポリアミドエラストマーブレンドに おける延伸温度が降伏変形挙動に与える 影響 *桑原 裕太1、木田 拓充1、竹下 宏樹1、 徳満 勝久1(1. 滋賀県立大学)	D-209 同軸押出ノズルを用いて熱溶解積層造形 した異材樹脂複合造形品の引張特性に 及ぼす造形条件の影響 *増井 悠希1、小武内 清貴1、大塚 和也1 (1. 同志社大学)
13:20 - 13:40		B-210 セルロースナノファイバー強化ポリプロピ レンの微細構造および引張特性における 固相せん断の効果 *神内 直人1、引間 悠太1、越野 雅至1、 榊原 圭太1(1. 産業技術総合研究所)	C-210 時分割小角X線散乱法を用いたポリカー ボネートの密度揺らぎに関する研究 *西辻 祥太郎1、岩原 大輔1、渡辺 幸1、 井上 隆1、伊藤 浩志1、竹中 幹人2(1. 山 形大学大学院有機材料システム研究科、 2. 京都大学化学研究所)	D-210 導電性樹脂フィラメントを用いた3Dプリン タの造形条件が導電性と電磁波シールド 特性に及ぼす影響 *山本 琢也1、名倉 和輝1(1. ムネカタ株 式会社)
13:40 - 14:00	A-211 超小型EVに用いられる無塗装自動車外 板の多面的評価 *橋本 健之助1、高原 忠良2、平出 雅人 1、矢野 文彬1、太田 充1、岩崎 祥子1、 守屋 宏一1、小野 卓男1、西村 司1、青山 佳弘1、宮崎 然1(1. 株式会社島津製作 所、2. 株式会社 Tech-T)	B-211 リサイクルカーボンファイバーを充てんし たポリアミド66複合材料の作製と評価 *長谷川 大1、守谷(森棟) せいら2(1. 中 部大学大学院、2. 中部大学)	C-211 ポリアミド11の一軸延伸過程における微 視的構造と力学特性 *林 良彦1、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、比 江崎 祐介1(1. 金沢大学)	D-211 3D造形および射出成形における酢酸セ ルロース樹脂のリサイクル特性 *玉置 瞳美1、竹内 優作1、山川 章1(1. 株式会社ダイセル)
14:00 - 14:20	A-212 ハイブリッド構造が繊維強化樹脂複合材 料の燃焼特性に及ぼす影響 *坪井 楓真1、石原 裕介1、仲井 朝美1、 大越 雅之1、幸 淳史2、榊田 智志2、梶 谷 昂平2、安田 周平3、小川 淳一3、山田 裕紀3、重津 雅彦4(1. 岐阜大学、2. ダイ キョーニシカワ株式会社、3. マツダ株式会 社、4. 広島大学)	B-212 <i>In-situ</i> 重合法によるフェノール樹脂/ナノ カーボンナノ複合材料の作製と物性評価 *安田 萌々香1、守谷(森棟) せいら2(1. 中部大学大学院、2. 中部大学)	C-212 ポリオキシメチレン射出成形品の摩擦特 性に及ぼす金型温度の影響 *峯村 翔1、高山 哲生1(1. 山形大学)	D-212 溶融押出型3Dプリンタによる金属と炭素 繊維強化ポリアミドの接合における熱処 理の影響 *荒谷 壮真1、シャル マラジェシュ ク マール1、佐藤 健1、瀧 健太郎1(1. 金沢 大学)
14:20 - 14:40	休憩			
14:40 - 15:00	特セⅠ「成形加工で次世代モビリティの 新たな可能性を！」	一般セ「構造・物性・評価」	特セⅦ「プラスチック・エラストマーの物性制 御：ミクロ構造からマクロ物性へ」	一般セ「接着・接合・二次加工」
	高原忠良(Tech-T)	植松英之(福井大学)	木田拓充(滋賀県立大学)	梶原優介(東京大学)
	A-213 木質材料と自動車 *前田 佳宏1(1. トヨタ車体株式会社 材 料技術部)	B-213 近赤外偏光分光を使った高分子鎖の配 向分析 *新澤 英之1(1. 産業技術総合研究所 機能化学研究部門 化学材料評価研究 グループ)	C-213 様々な高分子材料における疲労過程の 定量評価 *筑波 龍生1、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、 比江崎 祐介1(1. 金沢大学)	D-213 レーザー溶着研究(1) - 溶着加工における 繊維強化吸収材の挙動観察 - *瀧尻 昭英1,2、古橋 洋1、都外川 真志 1、加藤 義章1、田名部 敏行1、長谷川 和 男2、橋本 利行2、橋本 貴司3(1. 浜名湖 電装株式会社、2. 光産業創成大学院大 学、3. 日本原子力研究開発機構)
15:00 - 15:20	A-214 CN実現に向けた自動車用金型内塗装用 塗料開発 *川合 貴史1(1. 日本ペイント・オートモ ティブコーティングス(株))	B-214 可視化金型を用いた射出成形中のポリオ キシメチレン樹脂結晶化過程その場観察 *青木 現1、榊原 海1、濱野 裕輔1、瀬戸 雅宏2、山部 昌2(1. ポリプラスチック株 式会社、2. 金沢工業大学)	C-214 コレステリック液晶を形成するエチルセ ロースの等方相溶液のミクロ構造とレオ ロジー *山下 昌高1、浦山 健治1、堀中 順一1 (1. 京都大学)	D-214 レーザー溶着研究(2) - 樹脂中のカーボ ンブラック燃焼による体積変形モデル - *橋本 利行1、瀧尻 昭英1,2、長谷川 和男 1、古橋 洋2、都外川 真志2、加藤 義章2 (1. 光産業創成大学院大学、2. 浜名湖電 装株式会社)
15:20 - 15:40	A-215 型内塗装への取り組みと今度の展望 水野 伸昭1、*谷津 智文1(1. 株式会社東 海理化)	B-215 ガンマ線照射により架橋した高密度ポリ エチレンの構造と疲労挙動の評価 *田中 秀治1、竹下 宏樹1、木田 拓充1、 徳満 勝久1、出崎 亮2、永濱 毅紘3、上田 中 隆志4(1. 滋賀県立大学、2. 量子科学 技術研究開発機構、3. 滋賀県東北部工 業技術センター、4. 滋賀県工業技術総合 センター)	C-215 キャンセル	D-215 レーザー溶着研究(3) - 照射時の樹脂にお ける熱変形挙動解析 - *橋本 貴司1、木曾原 直之1、坪井 昭彦 1、瀧尻 昭英2(1. 国立研究開発法人日 本原子力研究開発機構、2. 浜名湖電装 株式会社)
15:40 - 16:00	A-216 射出成形における原着部品のガス含有 が表面品質に与える影響 *黒田 真一1、西川 直樹1、水谷 篤1(1. 日産自動車株式会社 生産技術研究開 発センター(BX3))	B-216 熱処理がポリカーボネートのスクラッチ挙 動に与える影響 *鈴木 天斗1、西辻 祥太郎1、伊藤 浩志1 (1. 山形大学大学院)	C-216 オゾンクラックの新規評価方法 *小島 大和1(1. 化学物質評価研究機構)	D-216 レーザーストラクチャリングによる金属表 面処理と誘導加熱圧着を用いた金属-プ ラスチック直接接合研究(フラクタル形状 表面の影響) *齋 聖一1(1. 睦月電機株式会社)
16:00 - 16:20	休憩			
16:20 - 16:40	特セⅠ「成形加工で次世代モビリティの 新たな可能性を！」	一般セ「構造・物性・評価」	一般セ「超臨界流体・発泡技術」	一般セ「接着・接合・二次加工」
	吉村洋平(デンソー)	武田敬子(山形大学)	杉本昌隆(山形大学)	古橋洋(浜名湖電装)
	A-217 樹脂製車両用窓の現在地と今後の展望 (仮) *加藤 淳哉1(1. 株式会社豊田自動織機)	B-217 アソベンゼン誘導体を添加したセルロー スジアセートの光可塑性と応力緩和現象 *矢口 綾夏1、信川 省吾1、猪股 克弘1 (1. 名工大院工)	C-217 CO2含浸ポリカーボネートのナノ発泡過 程に関する粗視化分子動力学解析 *君塚 肇1、原田 勇社1(1. 名古屋大学)	D-217 射出発泡成形による気泡生成が金属-樹 脂直接接合品の接合強さに与える影響 *宮下 隼1、田中 宏明2、鈴木 亨2、瀬戸 雅宏2、山部 昌2(1. 金沢工業大学大 学院、2. 金沢工業大学)
16:40 - 17:00	A-218 革新的な添加剤技術による自動車部材 の透明性・物性の改善 *片桐 龍1、岡本 悠里1、堀越 隆裕1(1. 株式会社ADEKA)	B-218 難燃性樹脂の燃焼試験のデジタル化Ⅱ *大越 雅之1(1. 岐阜大学 高等研究院)	C-218 化学発泡成形におけるセルロースナノ ファイバー添加が気泡構造に与える影響 吉川 樹2,1、*引間 悠太1、榊原 圭太1(1. 産業技術総合研究所、2. 京都大学)	D-218 その場マルチスケールCT観察によるAI- 構造用接着剤界面の破壊過程の考察 *伊藤 孝憲1、齋藤 憲男1、佐藤 晃太1、 稲葉 雅之1、宋 哲昊1、竹内 晃久2、上相 真之2、佐田 佑樹2、藤原 比呂3、戸田 裕 之3(1. (株)日産アーク、2. SPRing- 8/JASRI、3. 九大院工)
17:00 - 17:20	A-219 ホットランナーノズル部の可視化解析 *高木 啓行1、小島 英司1(1. 豊田合成株 式会社)	B-219 ベレットエンジニアリング研究Ⅰ *仲井 朝美1、住田 嘉久1、古藤 武二2、 山田 浩三3、井上 玲4(1. 岐阜大学、2. 龍田紡績株式会社、3. 地方独立行政法 人大阪産業技術研究所、4. TOYOイノ ベックス株式会社)	C-219 自動車外装部品を対象としたコアバック 射出発泡成形品の外観品質向上に関す る研究 *堀川 拓輝1、多賀 雅勝2、鈴木 亨3、瀬 戸 雅宏3、山部 昌3(1. 金沢工業大学大 学院、2. 日産自動車株式会社、3. 金沢工 業大学)	D-219 半導体封止性能向上に向けた銅とエポキ シ樹脂の熱水処理援用直接接合 *花田 隆一郎1、陳 偉彦1、木村 文信1、 梶原 優介1(1. 東京大学)
大会2日目終了				

一般社団法人 プラスチック成形加工学会 第33回秋季大会 講演プログラム 11月12日(水)					[2-2-2]
	E会場 第3会議室	F会場 第4会議室	G会場 第6会議室	I会場 ホールAホワイエ	
13:00 - 13:20	特セⅥ「持続可能な未来を築く 環境調和材料」	一般セ「射出成形」	一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」	広告・機器展示時間: 9:00~14:00	
	永田謙二(名古屋工業大学)	瀬戸雅宏(金沢工業大学)	本近俊裕(カジレーネ)		
	E-209 ポリ乳酸マルチ機能改質剤「LAHB」:ト レードオフからトレードオンへ *高 相美1、今井 祐介2、田口 精一1 (1. 信州大学、2. 産総研)	F-209 成形条件の異なる熱可塑性樹脂複合材料に おける疲労負荷と残留強度との関係 *二見 紀彦1、平田 千瑠1、大谷 章夫1 (1. 京 都工芸繊維大学)	G-209 CFRTP高速引抜成形における層間はく離抑制に 向けた組物作製条件の検討 *大石 正樹1、仲井 朝美2、山田 健登2 (1. 佐藤 鉄工所、2. 岐阜大学)		
13:20 - 13:40	E-210 難生分解性ナイロン6, 66からなる共重合 体の生分解性発現 *安藤 翔太1,2、笠井 大輔3、上野 瑛理 1,2、秋山 めぐみ1,2、儀武 菜美子4、アン インジュン5、田口 浩然6、菊地 貴子6、米 村 まいな7、加藤 太郎7、日向 博文8、 高原 淳5、伊藤 耕三1,2 (1. 東大院新領 域、2. 物材機構、3. 長岡技科大、4. 沖縄 高専、5. 九大K-NETs、6. CERi、7. 鹿児島 大、8. 愛媛大)	F-210 複数のAIモデルを用いた成形不良の修正提案 方法 *佐伯 明彦1 (1. 株式会社日本製鋼所)	G-210 引抜長さが組物構造を用いた引抜成形CFRTP パイプの成形状態に及ぼす影響 *大石 利樹1、仲井 朝美1 (1. 岐阜大学)		
13:40 - 14:00	E-211 【基調講演】 CN下におけるプラスチック資源 循環未来像とその実現に向けた 取組みの提言 *古木 二郎1 (1. 株式会社三菱 総合研究所)	E-211 流動履歴を制御した射出成形によるポリプロピ レンの構造・物性制御 *武田 崇史1、小林 豊2、大槻 安彦2、伊藤 浩 志1,2 (1. 山形大学大学院有機材料システム研 究科、2. 山形大学GMAP)	G-211 c-FRTPの成形圧力が母材樹脂のモルフォロ ジーおよび界面特性に及ぼす影響 *滝本 祥太1、大谷 章夫1 (1. 京都工芸繊維大 学)		
14:00 - 14:20		E-212 射出成形機の自動運転への取組 ー成形条件と成形品の物性の関係ー *安田 健1 (1. 東京都立産業技術研究セン ター)	G-212 ポリエーテルエーテルケトン/ポリエーテルイミ ドをマトリクスとした炭素繊維複合材料の界面物 性と力学特性 *大場 悠策1、山口 綾香1、植松 英之1、田上 秀 一1 (1. 福井大学)		
14:20 - 14:40	休憩				
14:40 - 15:00	一般セ「押出成形・混練」	一般セ「射出成形」	一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」		
	松本敏宣(九州工業大学)	瀬戸雅宏(金沢工業大学)	大谷章夫(京都工芸繊維大学)		
	E-213 二軸混練におけるスクリュー摩耗がガラ ス繊維強化複合材料の機械物性に及ぼ す影響 *吉田 拓矢1、金内 良介1、磯貝 修1、森 義崇1 (1. 出光ファインコンポジット株式会 社)	F-213 炭素繊維含有射出成形ナットのゲート種類と 物性Ⅱ *芳仲 博1、居野家 博之1、三好 範和1、小沢 和巳1、辻 賢時1、川畑 翔太1、四方 雄馬1、 若林 雅彦1、池添 宏2、池添 之壽2、住田 嘉 久3、坂口 雅人3、仲井 朝美3 (1. ハードロッ ク工業株式会社、2. 株式会社大和精機、3. 岐阜 大学)	G-213 動的粘弾性に基づくSWCNT複合フィルムの階層 構造解析 *信岡 宏明1、浦川 理1、井上 正志1 (1. 大阪大 学)		
15:00 - 15:20	E-214 二軸押出機を用いた混練プロセスにお ける炭素繊維の折損に関する研究 *小峠 雅1、松下 千紜1、田中 達也1、笹 田 昌弘1、石川 健2、小井土 俊介2 (1. 同 志社大学、2. 三菱ケミカル株式会社)	F-214 炭素繊維表面に対するプラズマ処理の影響と 界面密着性の研究 *川畑 翔太1、芳仲 博1、三好 範和1、居野家 博之1、小沢 和巳1、辻 賢時1、若林 雅彦1、 池添 宏2、池添 之壽2、坂口 雅人3、住田 嘉 久3、仲井 朝美3 (1. ハードロック工業株式会 社、2. 株式会社大和精機、3. 岐阜大学)	G-214 非連続繊維強化複合材料における繊維長分布 の信頼性の検証法 *寺田 真利子1、山中 淳彦1、CRASSOUS Guillaume2 (1. 金沢工業大学、2. アルケマ)		
15:20 - 15:40	E-215 二軸押出機のフィード量の周期的変動と スクリュー構成がヘッド圧力、AEシグナル、 押出量に及ぼす影響 *山田 真真1、吉川 樹1,3、尾原 正俊2、 佐藤 健1、瀧 健太郎1 (1. 金沢大学、2. 芝浦機械、3. 京都大学)	F-215 炭素繊維含有射出成形ねじの繊維配向と物性 評価Ⅱ *三好 範和1、居野家 博之1、芳仲 博1、小沢 和巳1、辻 賢時1、川畑 翔太1、四方 雄馬1、 若林 雅彦1、池添 宏2、池添 之壽2、坂口 雅 人3、住田 嘉久3、仲井 朝美3 (1. ハードロッ ク工業株式会社、2. 株式会社大和精機、3. 岐阜 大学)	G-215 車載外装用ABS代替を志向したPP-CNF複合材 のめっき性と機械的特性 *杉山 直輝1、榎本 貴允1、類地 大介1、小林 美 美加1、柿本 裕司1、古林 宏之1 (1. 三恵技研工 業株式会社)		
15:40 - 16:00	E-216 リン酸エステル系難燃剤を添加した6ナイ ロンに関する分散性と難燃性の検討 *大居 竜也1、高橋 翼1、上羽 文人1 (1. YKK(株))	F-216 CFRTP・金属インサート成形における金属の表 面処理が成形性に及ぼす影響 *岩田 泰我1 (1. 岐阜県産業技術総合セン ター)	G-216 リサイクルガラスウールを用いたオールリサイク ルマテリアルに関する研究 *山田 浩二1、重田 直行2、原田 正道3 (1. (地 独) 大阪産業技術研究所森之宮センター、2. OMNI-PLUS SYSTEM Japan Corporation、3. SHANGHAI NADASI Co., Ltd.)		
16:00 - 16:20	休憩				
16:20 - 16:40	一般セ「押出成形・混練」	一般セ「射出成形」	一般セ「マイクロ・ナノ」		
	尾原正俊(芝浦機械)	岩田泰我(岐阜県産業技術総合センター)	大谷章夫(京都工芸繊維大学)		
	E-217 超臨界CO2下で混練したカーボン配合ゴ ムの物性評価 *東 孝祐1、岡本 幸也1、戸島 正剛1、 山田 紗矢香1 (1. 株式会社 神戸製鋼所)	F-217 射出圧縮成形における圧縮速度が樹脂流動 に及ぼす影響 *半田 真一1、ラマ マンタン1、大石 正樹1 (1. 株式会社佐藤鉄工所)	G-217 セルロースナノファイバー積層シートの特性評価 *羽藤 愛1、湯岡 陽1、伊藤 弘和1 (1. 愛媛大学)		
16:40 - 17:00	E-218 未加硫SBRゴムの押出挙動に対するア ニール処理及び添加剤の影響 *石川 立晟1、平井 秀憲2、植松 英之1、 佐藤 有2、田上 秀一1 (1. 福井大学、 2. 横浜ゴム)	F-218 モノマテリアル化の実現に向けたモノフィラメン トインサート成形技術の開発 *小川 貴史1、齋藤 健一1、高岩 靖朗1、加藤 高裕1 (1. クレハ合繊株式会社)	G-218 CNF/クレイ複合バイオPEの機械的特性に及ぼ す相容化剤の影響 *野口 広貴1、井内 俊文1、伊藤 彰浩1、仙波 健 1 (1. (地独) 京都市産業技術研究所)		
17:00 - 17:20		F-219 ガスベント閉塞過程の定量解析法Ⅲ *加藤 秀昭1、横井 秀俊2 (1. 東京大学 生産 技術研究所 未来志向射出成形技術社会連 携研究部門、2. YOKOI Labo)			
大会2日目終了					