特と町・金型技術が実現する			一般社団法人 プラスチック成形加 講演プログラム 11		[2-1-1]		
#は100 年 20	ホールA1		ホールA2	ホールA3			
日間春田川原はにおける版料温度計画の	- 9:20 特セⅢ「金型技術が実現する		特セⅡ「成形加工の未来を切り拓く	特セVI「プラスチック・エラストマーの	特セIV「未来志向型複合材料の 開発に向けて」		
「大学 2 大型 他 1 、					入澤寿平(岐阜大学)		
「	A-201	高度化 -第1報- *足立 智也1、馬場 紀行1、齊藤 卓志2	R	2 ×	1 INV. XF (1) 5 1/2 DV. T/2/2 INT (1) FI (3F)		
22	- 9:40 P:00-	形用アルミニウム合金金型の機上仕上げ *岡田 将人1、吉野 裕大1、新川 真人2、	27-8	*前田 純平1、澤田 諭1、近藤 寛朗1、中西 洋平2、竹中 幹人2、柴田 基樹2、藤族 想2、宮崎 司2、山本 勝宏3 (1. (一財)化 学物質評価研究機構, 2. 京都大学、3. 名	↑ 配向制御に関する研究 *澤田 岳1、池田 瑞樹1、仲井 朝美1、大 石 正樹2 (1. 岐阜大学、2. 佐藤鉄工所		
出成形品強度に及ぼす影響に関する研究の変換過程 出成形品強度に及ぼす影響に関する研究の変換過程 出成形品強度に及ぼす影響に関する研究の変換過程 上成形加工で次世代モビリティの	50	ネルギー抑制の検討 田中 義照1、*青木 裕太郎1 (1. 世紀株式	80 SPH法を用いた二軸押出シミュレーション の構築 * 笹山 俊貴1、井上 良徳1、岡本 浩孝1、	窓 未架橋ゴム中の水分がスルフェンアミド系 加硫促進剤による架橋反応へ与える影響 ・ 深田 鮪1.2、近藤 寛朗1、中西 洋平2、 柴田 基樹2、藤波 想2、宮崎 司2、竹中 幹入2 (1. 化学物質評価研究機構、2. 京	80 DFFIM法を用いた同種異形態複合材料に 27 コ 計ける成形条件および分子量の違いがす 学的特性に及ぼす影響 ・横内隆世1、大谷章夫1、滝本 祥太1、 ・小川 貴史2、高岩 靖朗2 (1. 京都工芸繊維大学工芸科学研究科先端ファブロ科 学専攻、2. クレハ合繊株式会社)		
特セリ「ブラスチック・エラストマーの 特セリ「ブラスチック・エラストマーの 新たな可能性を! 無様太郎(金沢大学) 無健太郎(金沢大学) 上海体封止成形の工程開発 上海体封止成形の工程開発 大学 上海体封止成形の工程開発 大学 上海体封止成形の工程開発 上海体 上海 上海 上海 上海 上海 上海 上	204	金型から見た圧縮成形から射出成形へ の変換過程	7-8 出成形品強度に及ぼす影響に関する研究 ** * * * * * * * * * * * * * * * * *	ペープ イソプレンゴムの構造と物性へ与える影響 *渡部 健人1、澤田 諭1、前田 純平1、近藤 寛朗1、柴田 基樹2、藤波 想2、中西 洋平2、宮崎 司2、竹中 幹人2 (1. 化学物			
振像教揮(三菱自動車)		4+1.75-27-49-40-7-29-40-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4-4	休		와 L WELL + + + 수피나 스 나씨 스		
100-1120 1140 22-1140 22-1140 23-1	7 - 11.00		一般セ「CAE」	特セVI フラスチック・エラストマーの 物性制御:ミクロ構造からマクロ物性へ」	特セⅣ「未来志向型複合材料の 開発に向けて」		
では藤 勇人1、荒井 穀1、市川 正人1、石 で設す で記す で		馬場教揮(三菱自動車)	瀧健太郎(金沢大学)	隱塚裕之(CERI)	坂口雅人(岐阜大学)		
100 - 1120 20 21 220 - 1140 22 23 24 24 24 24 24 24	A-206	*佐藤 勇人1、荒井 毅1、市川 正人1、石	る 合的アプローチと新たな指標の提案 *愛智 正昭1、須藤 史敬1、池上 暁子1、小川 和也1、古田 一如1 (1. 株式会社先	スペース X線・中性子線利用による高分子 材料のナノ構造解析 *山本 勝宏1 (1. 信州大学 工学	*長谷部 裕之1、奥村 航2、森 大介1、テ ティネー3、大橋 康典3、山下 俊4、山田 竜彦3 (1. 石川県工業試験場、2. 信州大 学、3. 森林研究・整備機構、4. 東京工科		
1	- 1120 9- 709 Y- 709		80 自発的粗視化結晶化分子動力学シミュレーションの創製とその応用についてアルタフフセイン1、*八尾 滋1.2 (1. 福岡		30 室化アルミニウムフィラーを用いたPA11 複合材料の熱伝導率および機械的特性 の評価 *湧上 悠1、井尻 政孝1、小林 訓史1 (1.		
コナスパスナルルフナ	A-207	おける潜り込みと表面品質への影響	LDPEを添加したPPのレオロジー特性及び成形加工性 *藤井陽子1,2、Vo Hoang Giang Dai2、山口政之2、奥村俊彦1 (1. 地方独立行政	27-5 転移および力学的物性に及ぼす影響 "佐藤 友1、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、比江嶋 祐介1 (1. 金沢大学大学院)	*高橋 昂也1、木下 駿也1、遠藤 洋史1		
🖸 合流部のガラス繊維配向への影響 🗓 押出合流部における応力分布の粘弾性 🖸 硬化過程におけるダイナミクスの観測 💆 Auxetic リング構造体のS	Y-208 A-208	*三宅 雅之1、黒田 真一1、水谷 篤1 (1.	2-8 押出合流部における応力分布の粘弾性 シミュレーション *武田 敬子1、スクマラン サティシュ1、杉	*星野 大樹1 (1. 東北大学 国際放射光イ	*守川 和馬1、神谷 魁成1、遠藤 洋史1		
	12.00			70			

	一般	・ 社団法人 プラスチック成形加工学会 講演プログラム 11月12日(【2-2-1】					
	E会場 第3会議室	F会場 第4会議室	G会場 第6会議室	l会場 ホールAホワイエ					
8:40 -		受 付							
9:00 - 9:20	特セV「持続可能な未来を築く 環境調和材料」	一般セ「環境・リサイクル」	一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」						
	平井隆行(豊田中研)	高山哲生(山形大学)	西辻祥太郎(山形大学)						
	10 環境調和型社会に貢献するリチウムイオ 2 ン電池用バインダーの開発 * 長名川 剛史1、吉森 健一1、内山 萌衣1 (1、東亞合成株式会社名古屋クリエイシオ R&Dセンターモビリティ研究所)	□ 動静脈連携による水平リサイクル促進に向けたプラスチック素材循環設計の考察 * 宮川 英樹1 (1. ヴェオリア・ジャパン合同会社)	0 世ん断流動によるポリマーブレンドのモルフォロ ジーコントロール *木原 伸一1、大場 みずなら1、古賀 広之2、森田 泰博12 (1. 広島大学、2. マツダ株式会社)						
9:20 - 9:40	707 リサイクルブラスチックの流動性均一化 17時 健晴1、葉 永安1、尾崎 弘人1、西尾 竜也2 (1. 三井化学株式会社、2. 萩原工業株式会社)	202 溶融樹脂溜り付き二軸押出機による自動車パンパー材料の物性回復調査 *西川 直樹1、黒田 真一1、水谷 篤1、内山 弘規2、八尾 滋2 (1. 日産自動車株式会社、2. 福岡大学)	2-0 コンニャクグルコマンナン由来バイオマス複合樹脂の調製と力学特性 *長野 峻也1、信川 省吾1、猪股 克弘1 (1. 名古屋工業大学大学院 工学研究科 工学専攻ソフトマテリアルプログラム)						
9:40 - 10:00	100 リサイクルPP材料の物性回復に及ぼすメ モリー効果 *前田 修一1 (1. 福岡大学)	80 家電製品の外装部品へのリサイクルプラス チックの適用検討 *松尾 雄一1 (1. 三菱電機株式会社 先端技術 総合研究所 環境・分析評価技術部)	80 円 側鎖型液晶性高分子/液晶性低分子ブレンドの 7 相溶性における側鎖密度の影響 *林 彩乃1、竹下 宏樹1、木田 拓充1、徳満 勝久 1 (1. 法賀県立大学)						
10:00 - 10:20	型製物除去とせん断緩和の力学物性に及 (ぼす影響 "八尾 滋12、高山 暢久1、小渕 秀明1、 富永 亜矢、内山 弘規1 (1. 福岡大学、2. 広島大学)	オールリサイクルマテリアルに関する研究 2 ー リサイクルバンバー材と炭素繊維の複合化 "住田 嘉久1、古藤 武二2、山田 浩二3、仲 井 朝美1 (1. 岐阜大学、2. 龍田紡績株式会 社、3. 地方独立行政法人大阪産業技術研究 所)	図 構造解析シミュレーションを用いた新原料・新製造プロセスから得られる革新炭素繊維の実用化に向けた検討 *後藤大和1、田中宏明1、音満春2、島袋 出1、高橋 紳矢1、武野 明義1、入澤 寿平1(1. 岐阜大学、2. 本田技術研究所)	(展示時間:9:00~14:00)					
10:20 - 10:40		休 憩		蓝					
10:40 - 11:00	040 - 1100 特セV「持続可能な未来を築く 一般セ「射出成形」 一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」 環境調和材料」								
	今井祐介	杉田寿夫(パナソニック)	大石正樹(佐藤鉄工所)						
	(産業技術総合研究所中部センター) チンセルロース複合ポリプロピレンにおける射出成形品の内部構造分析 *村田 拓哉1、神内 直人2、山本 智昭1、山下 博子1、熊谷 明夫2、榊原 圭太2 (1. 鳥取県産業技術センター、2. 産業技術総合研究所)	90 赤外線放射温度計による/ズルからの射出流 動権服温度計測 * 龍野 道宏1. 横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	9 セルロースマイクロファイバー複合材料における	立告・機器展示					
11:00 - 11:20	90 難燃性を付与したセルロース強化バイオ ボリエチレンの開発〜分析機器部品の適 用を目指して〜 "仙波 健1、伊藤 彰浩1、野口 広貴1、安 居 嘉秀2、松葉 哲治2 (1. 地方独立行政 法人京都市産業技術研究所、2. 株式会 社島津製作所)	90 /ズルからの射出流動樹脂内顔料分散の可視 化解析 *龍野 道宏1、横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	9 ガラス繊維強化ポリフェニレンサルファイドの湿 熱特性に及ぼすガラス表面処理剤の影響 *植松 英之1、山口 綾香1、山根 正睦1、田上 秀一1 (1. 福井大学)						
11:20 - 11:40	20-13 コース・コース・コース・コース・コース・コース・コース・コース・コース・コース・	100 粉碎材混入時の射出樹脂温度と加熱シリンダ 内可塑化過程の相関解析 ・ 龍野 道宏1、横井 秀俊2 (1. 東京大学、2. YOKOI Labo)	00 繊維強化PEEK樹脂の繊維種と物性およびレゅう 動特性の関係 ・ 井上 大嵩 1、岩田 強志1 (1. 大同メタル工業株式会社)	5					
11:40 - 12:00	80 エタノール添加によるポリ乳酸の加水分 解促進機構の解明 ・ハ池 貴城1、村中 陽介1、柴崎 春輝1、 大西 亜維良2、牧 泰輔1 (1. 京都大学、2. 大阪ガス先端技研)	80 PPダンベル試験片の機械的特性に及ぼすシリンダー滞留時間の影響 ・馬場 文明1. 西岡 聡史1. 藤井 宣行1、北畑 繁1、永野 千草1 (1. 三菱電機(株))	8 塩素系モノマーにより得られたPEEKを用いた短 端維強化複合材の力学特性とその発現機構						
12:00 - 13:00	, '		1	1					

			—;	設社団法人 プラスチック成形加 講演プログラム 11				[2.1.2]	
A会場			B会場 C会場 C会場			l			
13:00 - 13:20		ホールA1 特セ I 「成形加工で次世代モビリティの		ホールA2		ホールA3 特セVII ブラスチック・エラストマーの		ホールA4	
13.00 - 13.20		新たな可能性を!」		一般セ「構造・物性・評価」	4	物性制御:ミクロ構造からマクロ物性へ」		一般セ「3Dプリンティング・DX」	
		小島英司(豊田合成)		木田拓充(滋賀県立大学)		山本勝宏(信州大学)		小武内 清貴(同志社大学)	
	A-209	【基調講演】 構造解析を用いた高分子材料プレス成形と射出成形の評価手法 開発 *舒 礼浩1、大西 達海1、仲田 光 秀1 (1. 河西工業株式会社)	B-209	高圧プレスがポリプロピレン セルロース ナノファイバー複合材料のカ学特性と モ ルフォロジーに与える効果 *石塚 寛也1、西辻 祥太郎1、佐野 博成 1、井上 隆1、伊藤 浩志1 (1. 山形大学院)	C-209	熱可塑性ポリアミドエラストマーブレンドに おける延伸温度が降伏変形挙動に与える 影響 *桑原 裕太1、木田 拓充1、竹下 宏樹1、 徳満 勝久1 (1. 滋賀県立大学)		同軸押出ノズルを用いて熱溶解積層造形 した異材樹脂複合造形品の引張特性に 及ぼす造形条件の影響 *増井 悠希1、小武内 清貴1、大窪 和也1 (1. 同志社大学)	
13:20 - 13:40), (, <u>— </u>	B-210	セルロースナノファイバー強化ポリプロビレンの機細構造および引張特性における 固相せん断の効果 *神内 直人1、引間 悠太1、越野 雅至1、 榊原 圭太1 (1. 産業技術総合研究所)	C-210	時分割小角X線散乱法を用いたポリカー ボネートの密度揺らぎに関する研究 ・西辻 祥太郎1、岩原 大輔1、渡辺 幸1、 ・西土 祥太郎1、岩原 大輔1、渡辺 幸1、 井上隆1、伊藤 浩志1、竹中 幹人2 (1. 山 形大学大学院有機材料ンステム研究科、 2. 京都大学化学研究所)	D-210	導電性樹脂フィラメントを用いた3Dプリンタの造形条件が導電性と電磁波シールド特性に及ぼす影響 "山本 琢也1、名倉 和輝1 (1. ムネカタ株式会社)	
13:40 - 14:00	A-211	超小型EVIC用いられる無塗装自動車外 板の多面的評価 *橋本継之助1. 高原 忠良2、平出 雅人 1、矢野 文彬1、太田 充1、岩崎 祥子1、 守屋 宏一1、小野 卓男1、西村 司1、青山 佳弘1、宮崎 然1 (1. 株式会社島津製作 所、2. 株式会社 Tech-T)	B-211	リサイクルカーボンファイバーを充てんしたポリアミド66複合材料の作製と評価 ・最各川大1、守谷(森棟)せいら2(1.中部大学大学院、2.中部大学)	C-211	ポリアミド11の一軸延伸過程における微視的構造と力学特性 ・林 良彦、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、比 江嶋 祐介1 (1. 金沢大学)	D-211	3D造形および射出成形における酢酸セルロース樹脂のリサイクル特性 *玉置 瞳美1、竹内 優作1、山川 章1 (1.株式会社ダイセル)	
14:00 - 14:20		ハイブリッド構造が繊維強化樹脂複合材料の燃焼特性に及ぼす影響 *坪井 楓真1、石原 裕介1、仲井 朝美1、 大越 雅と1、幸 淳史 2、榎田 智志2、梶 谷 昂平2、安田 周平3、小川 淳一3、山田 裕紀3、重津 雅彦4 (1. 岐阜大学、2. ダイ キョーニシカワ株式会社、3. マツダ株式会 社、4. 広島大学)	B-212	In-situ重合法によるフェノール樹脂/ナノカーボンナ/複合材料の作製と物性評価*安田 萌々香1、守谷(森棟) せいら2 (1. 中部大学大学院、2. 中部大学)	C-212	ポリオキシメチレン射出成形品の摩擦特性に及ぼす金型温度の影響 *峯村 翔1、高山 哲生1 (1. 山形大学)	D-212	溶融押出型3Dプリンタによる金属と炭素 繊維強化ポリアミドの接合における熱処 理の影響 *糀谷 社員1、シャルマ ラジェッシュ ク マール1、佐藤 健1、瀧 健太郎1 (1. 金沢 大学)	
14:20 - 14:40 14:40 - 15:00		特セ I 「成形加工で次世代モビリティの	休憩			セVI「ブラスチック・エラストマーの物性制	— (n timete \$1)		
		新たな可能性を!」		一般セ「構造・物性・評価」	19	御:ミクロ構造からマクロ物性へ」		一般セ「接着・接合・二次加工」	
	~	高原忠良(Tech-T)	~	植松英之(福井大学)	~	木田拓充(滋賀県立大学)		梶原優介(東京大学)	
	A-213	木質材料と自動車 *前田 佳宏1 (1. トヨタ車体株式会社 材料技術部)	B-213	近赤外保光分光を使った高分子鎖の配向分析 向分析 *新澤 英之1 (1. 産業技術総合研究所 機能化学研究部門 化学材料評価研究 グループ)	C-213	様々な高分子材料における疲労過程の 定量評価 * 筠玖 龍生1、伊藤 麻絵1、新田 晃平1、 比江嶋 祐介1 (1. 金沢大学)	D-213	レーザー溶着研究(1)、溶着加工における 繊維強化吸収材の拳動観察- *瀧尻 昭英1.2、古橋 洋1、都外川 真志 1、加藤 義章1、田名部 敏行1、長谷川 和 男2、楠本 利行2、橋本 貴司3 (1、浜名湖 電装株式会社、2、比産業創成大学院大 学、3. 日本原子力研究開発機構)	
15:00 - 15:20	A-214	CN実現に向けた自動車用金型内塗装用 塗料開発 *川合 貴史1 (1. 日本ペイント・オートモー ティブコーティングス(株))	B-214	可視化金型を用いた射出成形中のポリオ キシメチレン樹脂結晶化過程その場観察 ・青木 現1・榊原 海 1、海野 裕緒1、瀬戸 雅宏2、山部 昌2 (1. ポリプラスチックス株 式会社、2. 金沢工業大学)	C-214	コレステリック液晶を形成するエチルセル ロースの等方相溶液のミクロ構造とレオ ロジー *山下 昌高1、浦山 健治1、堀中 順一1 (1. 京都大学)	D-214	レーザー溶着研究(2) ~樹脂中のカーボンブラック燃焼による体積変形モデル~ ・補本 利行1、瀧尻 昭昇12、長谷川 和男 1、古橋 洋2、都外川 真志2、加藤 義章2 (1.光産業創成大学院大学、2. 浜名湖電 装株式会社)	
15:20 - 15:40	1-2	型内塗装への取り組みと今度の展望 水野 伸昭1、*谷津 智文1 (1. 株式会社東 海理化)	B-215	ガンマ線照射により架橋した高密度ポリ エチレンの構造と疲労挙動の評価 "田中 秀治1、竹下 宏樹1、木田 拓充1、 億満 勝久1、出崎 亮2、永濱 毅紘3、上田 中 隆志4 (1 滋賀県立大学、2 量子科学 技術研究開発機構、3 滋賀県東北部工 業技術センター、4 滋賀県工業技術総合	C-215	キャンセル	D-215	レーザー溶着研究(3) - 照射時の樹脂における熱変形挙動解析・ ・権本 責司1、木管原 直之1、坪井 昭彦 1、瀧尻 昭変 (1 国立研究開発法人日本原子力研究開発機構、2 浜名湖電装株式会社)	
15:40 - 16:00	A-216	射出成形における原着部品のガス含有 が表面品質に与える影響 *黒田 真一、西川 直樹1、水谷 篤1 (1. 日産自動車株式会社 生産技術研究開 発センター(BX3))	B-216	センター) 熱処理がポリカーボネートのスクラッチ挙動に与える影響 *鈴木 天斗1、西辻 祥太郎1、伊藤 浩志1 (1. 山形大学大学院)	C-216	オゾンクラックの新規評価方法 *小島 大和1 (1. 化学物質評価研究機構)		レーザーストラクチャリングによる金属表面処理と誘導加熱圧着を用いた金属ープラスチック直接接合研究(フラクタル形状表面の影響) *齋聖-1(1. 睦月電機株式会社)	
16:00 - 16:20 16:20 - 16:40		たって 成形加工ズツサルエビリニック	_		憩		_	·	
10.20 - 16:40		特セ I 「成形加工で次世代モビリティの 新たな可能性を!」	一般セ「構造・物性・評価」		一般セ「超臨界流体・発泡技術」		一般セ「接着・接合・二次加工」		
	吉村洋平(デンソー)			武田敬子(山形大学)		杉本昌隆(山形大学)		古橋洋(浜名湖電装)	
	A-217	樹脂製車両用窓の現在地と今後の展望 (仮) *加藤 淳哉1 (1. 株式会社豊田自動織機)	B-217	アゾベンゼン誘導体を添加したセルロースジアセテートの光可塑化と応力緩和現象 *矢口 綾夏1、信川 省吾1、猪股 克弘1 (1.名工大院工)	C-217	CO2含浸ポリカーボネートのナノ発泡過程に関する粗視化分子動力学解析*君塚 肇1、原田 勇杜1 (1. 名古屋大学)	D-217	射出発泡成形による気泡生成が金属-樹脂直接接合品の接合強さに与える影響 湾下 隼1、田中 宏明2、鈴木 亨2、瀬戸 雅宏2、山部 昌2 (1.金沢工業大学大学 院、2.金沢工業大学)	
16:40 - 17:00	A-218	革新的な添加剤技術による自動車部材 の透明性・物性の改善 * 片桐 龍1、岡本 悠里1、堀越 隆裕1 (1. 株式会社ADEKA)	B-218	難燃性樹脂の燃焼試験のデジタル化Ⅱ *大越 雅之1 (1. 岐阜大学 高等研究院)	C-218	化学発泡成形におけるセルロースナ/ ファイバー添加が気泡構造に与える影響 吉川 樹2.1、*引間 悠太1、榊原 圭太1 (1. 産業技術総合研究所、2. 京都大学)	D-218	その場マルチスケールCT観察によるAI- 構造用接着剤界面の破壊過程の考察 *伊藤 孝憲1、齋藤 憲男1、佐藤 晃太1、 稲葉 雅之1、宋 哲昊1、竹内 晃久2、上椙 真之2、佐田 侑樹2、藤原 比呂3、戸田 裕 之3 (1、株) 日産アーク、2. SPring- 8/JASRI、3. 九大院工)	
			6	ペレットエンジニアリング研究1	119	自動車外装部品を対象としたコアバック	219	半導体封止性能向上に向けた銅とエポキ シ樹脂の熱水処理援用直接接合	
17:00 - 17:20	A-219	ホットランナーノズル部の可視化解析 *高木 啓行1、小島 英司1 (1. 豊田合成株 式会社)	B-219	*仲井 朝美、住田 嘉久 1、古藤 武二2、 山田 浩二3、井上 玲4 (1、岐阜大学、2 龍田紡績株式会社、3 地方独立行政法 人大阪産業技術研究所、4. TOYOイノ ベックス株式会社)	C-2	射出発泡成形品の外観品質向上に関する研究 ・堀川 拓輝1、多賀 雅勝2、鈴木 亨3、瀬 戸 雅宏3、山部 昌3 (1.金沢工業大学大 学院、2.日産自動車株式会社、3.金沢工 業大学)	-O	2個前の窓が処理機材値接接の *花田隆一郎1、陳 葆彦1、木村 文信1、 梶原 優介1 (1. 東京大学)	

		一般	社	団法人 プラスチック成形加工学会 講演プログラム 11月12日			[2-2-2]
		E会場 第3会議室		F会場 第4会議室		G会場 第6会議室	l会場 ホールAホワイエ
13:00 - 13:20		特セVI 持続可能な未来を築く 環境調和材料」		一般セ「射出成形」		一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」	
		永田謙二(名古屋工業大学)		瀬戸雅宏(金沢工業大学)		本近俊裕(カジレーネ)	
	E-2	ポリ乳酸マルチ機能改質剤「LAHB」: トレードオンへ ド高 相 見 1、今井 祐介 2、田口 精一1 (1. 信州大学、2. 産総研)	F-209	成形条件の異なる熱可塑性樹脂複合材料に おける疲労負荷と機留強度との関係 *二見 紀碧1、平田 千璃1、大谷 章夫1 (1. 京 都工芸繊維大学)	G-209	CFRTP高速引抜成形における層間はく離抑制に 向けた組物作製条件の検討 *大石 正樹1、仲井 朝美2、山田 健登2 (1. 佐藤 鉄工所、2. 岐阜大学)	(展示時間: 9:00~14:00)
13:20 - 13:40	E-2	難生分解性ナイロン6,66からなる共重合体の生分解性発現 安藤 類太1,2、笠井 大輔3、上野 瑛理 12、秋山 めでみ1,2、儀武 菜美子4、アン インジュン5、田口 浩然6、菊地 貴子6、米 村の 淳5、伊藤 耕三1,2 (1,東大院新領 域、2, 物村機構、3. 長岡技科大、4. 沖縄 高。東5、九大K-NETS、6. CERI、7. 鹿児島 大、8. 愛媛万、	F-210	複数のAIモデルを用いた成形不良の修正提案 方法 *佐伯 明彦1 (1. 株式会社日本製鋼所)	G-210	引抜長さが組物構造を用いた引抜成形CFRTP パイプの成形状態に及ぼす影響 "大石 利樹1、仲井 朝美1 (1. 岐阜大学)	告・機器展示 (展示時間
13:40 - 14:00	E-211	【基調講演】 CN下におけるプラスチック資源 循環未来像とその実現に向けた 取組みの提言 *古木 二郎1 (1. 株式会社三菱 総合研究所)	F-211	流動履歴を制御した射出成形によるポリプロピレンの構造・物性制御 レンの構造・物性制御 ・	G-211	c-FRTPの成形圧力が母材樹脂のモルフォロジーおよび界面特性に及ぼす影響 *海本 祥太1、大谷 章夫1 (1. 京都工芸繊維大学)	広告· 養・
14:00 - 14:20		1 31 July	F-212	射出成形機の自動運転への取組 一成形条件と成形品の物性の関係一 *安田 健1 (1. 東京都立産業技術研究セン ター)	G-212	ボリエーテルエーテルケトン/ボリエーテルイミドをマトリクスとした炭素繊維複合材料の界面物性と力学特性 "大場 悠策」、山口 綾香1、植松 英之1、田上 秀一1 (1. 福井大学)	
14:20 - 14:40				休憩			1
14:40 - 15:00		一般セ「押出成形・混練」		一般七「射出成形」		一般セ「アロイ・ブレンド・複合材料」	
	E-2	松本鉱宜(九州工業大学) 二軸混練におけるスクリュー摩耗がガラス繊維強化複合材料の機械物性に及ぼす影響 吉田 拓矢1、金内 良介1、磯貝 修1、森 義楽1 (1. 出光ファインコンボジット株式会社)	F-213	瀬戸雅宏(金沢工業大学) 炭素繊維含有射出成形ナットのゲート種類と 物性 I ・芳仲 博・、居野家 博之1、三好 範和1、小沢 和巳1、辻 賢時1、川畑 翔太1、四方 雄馬1、 若林 雅彦1、池添 宏2、池添 之壽2、住田 嘉 久3、坂口 雅人3、仲井 朝美3(1・ハードロック 工業株式会社、2・株式会社大和精機、3・岐阜 大学)	G-213	大谷章夫(京都工芸繊維大学) 動的粘弾性に基づくSWCNT複合フィルムの階層 構造解析 *信岡 宏明1、浦川 理1、井上 正志1 (1. 大阪大学)	
15:00 - 15:20	E-21	二軸押出機を用いた混練プロセスにおける炭素繊維の折損に関する研究 の炭素繊維の折損に関する研究 "小峠 雅1、松下 干紘1、田中 達也1、笹 田 昌弘1、石川 健2、小井土 俊介2 (1. 同 志社大学、2 三菱ケミカル株式会社)	F-214	炭素繊維表面に対するプラズマ処理の影響と 界面密着性の研究 '川畑 翔太1、芳仲 博1、三好 範和1、居野家 博之1、小沢 和已1、辻 賢時1、若林 雅彦1、 池添 宏2、地添 大書2、坂口 雅人3、任田 嘉 久3、仲井 朝美3(1、ハードロック工業株式会 社、2. 株式会社大和精機、3. 岐阜大学)	G-214	非連続繊維強化複合材料における繊維長分布 の信頼性の検証法 *寺田 真利子1、山中 淳彦1、CRASSOUS Guillaume2 (1. 金沢工業大学、2. アルケマ)	
15:20 - 15:40	E-21	二軸押出機のフィード量の周期的変動と スリム構成がヘッド圧力、AEシグナル、 押出量に及ぼす影響 *山田 颯真1、吉川 樹13、尾原 正俊2、 佐藤 健1、瀧 健太郎1 (1. 金沢大学、2. 芝浦機械、3. 京都大学)	F-2	炭素繊維含有射出成形ねじの繊維配向と物性 評価加 ・三好 範和1、居野家 博之1、芳仲 博1、小沢 和巳1、辻 賢時1、川畑 翔太1、四方 雄馬1、 若林 雅彦1、池添 宏2、池添 之壽2、坂口 雅 人3、住田 嘉久3、仲井 朝美3(1.ハードロック 工業株式会社、2.株式会社大和精機、3. 岐阜 大学)	G-2	車載外装用ABS代替を志向したPP-CNF複合材 のめっき性と機械的特性 ・杉山 直輝1、複本 責先1、類地 大介1、小林 笑 美加1、柿本 裕司1、古林 宏之1 (1. 三恵技研工 業株式会社)	
15:40 - 16:00	E-2	リン酸エステル系難燃剤を添加した6ナイロンに関する分散性と難燃性の検討・大居 竜也1、高橋 翼1、上羽 文人1 (1. YKK(株))	F-216	本主 でFRTP-金属インサート成形における金属の表 面処理が成形性に及ぼす影響 *岩田 泰我1 (1. 岐阜県産業技術総合セン ター)	G-216	リサイクルガラスウールを用いたオールリサイク ルマテリアルに関する研究 *山田 浩二、重田 直行2、原田 正道3 (1. (地 独) 大阪産業技術研究所森之宮センター、2. OMNI-PLUS SYSTEM Japan Corporation、3. SHANGHAI NADASI Co., Ltd.)	
16:00 - 16:20 16:20 - 16:40		一般セ「押出成形・混練」		休憩 一般セ「射出成形」		一般セ「マイクロ・ナノ」	
		一般·它·伊田成形·庇練」 尾原正俊(芝浦機械)		岩田泰我(岐阜県産業技術総合センター)		大谷章夫(京都工芸繊維大学)	\
	E-2	超臨界COZFで混練したカーボン配合ゴムの物性評価 東 孝祐1、岡本 幸也1、戸島 正剛1、 山田 紗矢香1 (1. 株式会社 神戸製鋼所)	F-217	石山本水(水平本水平水) (水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平水平	G-217	大日本人、小田・五本(本代・大下) セルロースナノファイバー積層シートの特性評価 ・羽藤 愛1、潟岡 陽1、伊藤 弘和1 (1. 愛媛大学)	
16:40 - 17:00	E-2	未加硫SBRゴムの押出挙動に対するア ニール処理及び添加剤の影響 ・石川 立屍1、平井 秀憲2、植松 英之1、 佐藤 有ニ2、田上 秀一1 (1. 福井大学、 2. 横浜ゴム)	F-218	モノマテリアル化の実現に向けたモノフィラメントインサート成形技術の開発 ・小川 貴史、齋藤 健一、高岩 靖朗1、加藤 高裕1 (1. クレハ合繊株式会社)	G-218	CNF/クレイ複合バイオPEの機械的特性に及ぼ す相容化剤の影響 *野口 広貴、井内 俊文1、伊藤 彰浩1、仙波 健 1 (1. (地独) 京都市産業技術研究所)	
17:00 - 17:20			F-219	ガスベント閉塞過程の定量解析法 II *加藤 秀昭1、横井 秀俊2 (1. 東京大学 生産 技術研究所 未来志向射出成形技術社会連 携研究部門、2. YOKOI Labo)	/		
	1			大会2日目終了	<u> </u>		